

# REGLAMENTOS

## REGLAMENTO DE EJECUCIÓN (UE) 2016/1831 DE LA COMISIÓN

de 14 de octubre de 2016

**por el que se modifica el Reglamento (CE) n.º 329/2007 del Consejo, sobre la aplicación de medidas restrictivas contra la República Popular Democrática de Corea**

LA COMISIÓN EUROPEA,

Visto el Tratado de Funcionamiento de la Unión Europea,

Visto el Reglamento (CE) n.º 329/2007 del Consejo, de 27 de marzo de 2007, sobre la aplicación de medidas restrictivas contra la República Popular Democrática de Corea <sup>(1)</sup>, y en particular su artículo 13, apartado 1, letra g),

Considerando lo siguiente:

- (1) El Reglamento (CE) n.º 329/2007 hace efectivas las medidas previstas en la Decisión (PESC) 2016/849 del Consejo <sup>(2)</sup>.
- (2) El 2 de marzo de 2016, el Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas adoptó la Resolución (CSNU) 2270 (2016) por la que se establecen nuevas medidas contra Corea del Norte. Con arreglo a dicha Resolución, el Comité de Sanciones establecido en virtud de la Resolución 1718 (2016) del Consejo de Seguridad de Naciones Unidas publicó el 4 de abril de 2016 una lista de mercancías adicionales a las que se aplican las prohibiciones de transferencia, contratación y prestación de asistencia técnica (la lista de «mercancías sensibles»).
- (3) Tras la adopción de la Resolución (CSNU) 2270 (2016), el Consejo adoptó el 4 de agosto de 2016 la Decisión (PESC) 2016/1341 <sup>(3)</sup>. El Reglamento (UE) 2016/1333 del Consejo <sup>(4)</sup> modificó el Reglamento (CE) n.º 329/2007 añadiendo el anexo I *octies*.
- (4) La presente propuesta identifica las mercancías sensibles que han de incluirse en el anexo I *octies* del Reglamento (CE) n.º 329/2007 y les asigna los números de referencia procedentes de la nomenclatura combinada, según lo establecido en el anexo I del Reglamento (CEE) n.º 2655/87 del Consejo <sup>(5)</sup>. Procede, por tanto, modificar en consecuencia el anexo I *octies* del Reglamento (CE) n.º 329/2007.

HA ADOPTADO EL PRESENTE REGLAMENTO:

### Artículo 1

El anexo I *octies* del Reglamento (CE) n.º 329/2007 queda modificado de conformidad con el anexo del presente Reglamento:

### Artículo 2

El presente Reglamento entrará en vigor el día siguiente al de su publicación en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.

<sup>(1)</sup> DO L 88 de 29.3.2007, p. 1.

<sup>(2)</sup> Decisión (PESC) 2016/849 del Consejo, de 27 de mayo de 2016, relativa a la adopción de medidas restrictivas contra la República Democrática de Corea y por la que se deroga la Decisión 2013/183/PESC (DO L 141 de 28.5.2016, p. 79).

<sup>(3)</sup> Decisión (PESC) 2016/1341 del Consejo, de 4 de agosto de 2016, por la que se modifica la Decisión (PESC) 2015/849 relativa a la adopción de medidas restrictivas contra la República Popular Democrática de Corea (DO L 212 de 5.8.2016, p. 116).

<sup>(4)</sup> Reglamento (UE) 2016/1333 del Consejo, de 4 de agosto de 2016, por la que se modifica el Reglamento (CE) n.º 329/2007 sobre la adopción de medidas restrictivas contra la República Popular Democrática de Corea (DO L 212 de 5.8.2016, p. 1).

<sup>(5)</sup> Reglamento (CEE) n.º 2658/87 del Consejo, de 23 de julio de 1987, relativo a la nomenclatura arancelaria y estadística y al arancel aduanero común (DO L 256 de 7.9.1987, p. 1).

El presente Reglamento será obligatorio en todos sus elementos y directamente aplicable en cada Estado miembro.

Hecho en Bruselas, el 14 de octubre de 2016.

*Por la Comisión,  
en nombre del Presidente,  
Director en funciones del Servicio de Instrumentos de Política  
Exterior*

---

## ANEXO

El anexo I *octies* del Reglamento (CE) n.º 329/2007 se sustituye por el texto siguiente:

## «ANEXO I OCTIES

**BIENES Y TECNOLOGÍAS CONTEMPLADOS EN LOS ARTÍCULOS 2, 3 Y 6 <sup>(1)</sup>**

Artículos, materiales, equipos, bienes y tecnologías relacionados con las armas de destrucción masiva identificados y designados como sensibles, con arreglo al apartado 25 de la Resolución 2270 del Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas.

**a) Artículos utilizables en misiles y/o armas nucleares**

## 1) Imanes anulares

Materiales magnéticos permanentes que tengan las dos características siguientes:

- i. Imán de forma anular, con una relación entre el diámetro exterior y el interior igual o inferior a 1,6:1; y
- ii. fabricado con cualquiera de los materiales magnéticos siguientes: aluminio-níquel-cobalto, ferritas, samario-cobalto o neodimio-hierro-boro.

ex 8505 11 00

ex 8505 19 10

ex 8505 19 90

ex 8505 90 90

## 2) Acero martensítico

Acero martensítico que tenga las dos características siguientes:

- i. “Tener capacidad de” soportar una carga de rotura por tracción de 1 500 MPa o más a 293 K (20 °C);
- ii. en forma de barra o tubo, con un diámetro exterior igual o superior a 75 mm.

ex 7304 49 10

ex 7304 51 81

ex 7304 51 89

ex 7304 59 92

ex 7304 59 93

ex 7304 59 99

## 3) Aleaciones magnéticas en forma de hojas o tiras finas que tengan las dos características siguientes:

- a) Un espesor igual o inferior a 0,05 o una altura igual o inferior a 25 mm y
- b) fabricadas con cualquiera de las aleaciones magnéticas siguientes: hierro-cromo-cobalto, hierro-cobalto-vanadio, hierro-cromo-cobalto-vanadio o hierro-cromo.

ex 7326 19 10

ex 7326 19 90

<sup>(1)</sup> Los códigos de la nomenclatura son los aplicables a los productos correspondientes de la nomenclatura combinada que se definen en el artículo 1, apartado 2, del Reglamento (CEE) n.º 2658/87 y que figuran en su anexo I.

ex 7326 90 92

ex 7326 90 94

ex 7326 90 96

ex 7326 90 98

4) Convertidores de frecuencia (también llamados cambiadores o inversores)

Cambiadores de frecuencia, distintos de los especificados en 0B001.b.13 o 3A225 del anexo I, que tengan todas las características siguientes y los programas informáticos diseñados especialmente para ellos:

- i. Salida eléctrica multifásica;
- ii. tener la capacidad de suministrar una potencia igual o superior a 40 W, y
- iii. tener la capacidad de funcionar en cualquier lugar (en cualquier punto o más) en la gama de frecuencias comprendida entre 600 y 2 000 Hz.

*Notas técnicas:*

- 1) Los convertidores de frecuencia también son conocidos como cambiadores o inversores.
- 2) La funcionalidad especificada puede cumplirse mediante un tipo de equipo descrito o comercializado como equipo de ensayo electrónico, fuentes de alimentación de corriente alterna, variadores de velocidad o variadores de frecuencia.

ex 8504 40 84

ex 8504 40 88

ex 8504 40 90

ex 8537 10 99

ex 8537 20 91

ex 8537 20 99

5) Aleación de aluminio de alta resistencia

Aleaciones de aluminio que tengan las características siguientes:

- i. "Tener la capacidad de" soportar una carga de rotura por tracción de 415 MPa o más a 293 K (20 °C) y
- ii. en forma de barra o tubo, con un diámetro exterior igual o superior a 75 mm.

*Nota técnica:*

La expresión "tener la capacidad de" incluye las aleaciones de aluminio antes o después del tratamiento térmico.

ex 7601 20 80

ex 7604 29 10

ex 7608 20 20

ex 7608 20 81

ex 7608 20 89

6) Materiales fibrosos o filamentosos

"Materiales fibrosos o filamentosos" y productos preimpregnados, como sigue:

- i. "Materiales fibrosos o filamentosos" de carbono, aramida o vidrio que tengan las dos características siguientes:
  - 1) Un "módulo específico" superior a  $3,18 \times 10^6$  m, y
  - 2) una "resistencia específica a la tracción" superior a  $76,2 \times 10^3$  m;

- ii. productos preimpregnados: “Hilos”, “cables”, “cabos” o “cintas” continuos impregnados con resinas termoendurecibles, de una anchura igual o inferior a 30 mm o menos, fabricados con “materiales fibrosos o filamentosos” de carbono, aramida o vidrio especificados en la letra a) anterior.

ex 3916 90 10	ex 5506 10 00
ex 3916 90 50	ex 5506 90 00
ex 3916 90 90	ex 5509 11 00
ex 3920 92 00	ex 5509 12 00
ex 3920 99 28	ex 5604 90 10
ex 3920 99 52	ex 5607 50 11
ex 3920 99 59	ex 5607 50 19
ex 3920 99 90	ex 5607 50 30
ex 3921 90 55	ex 5607 50 90
ex 3921 90 60	ex 5609 00 00
ex 3921 90 90	ex 5902 10 10
ex 3926 90 92	ex 5902 10 90
ex 3926 90 97	ex 5902 20 90
ex 5402 11 00	ex 5902 90 10
ex 5402 19 00	ex 5902 90 90
ex 5402 31 00	ex 5903 10 10
ex 5402 32 00	ex 5903 10 90
ex 5403 10 00	ex 5903 20 10
ex 5404 90 90	ex 5903 20 90
ex 5407 10 00	ex 5903 90 10
ex 5407 20 90	ex 5903 90 91
ex 5407 41 00	ex 5903 90 99
ex 5407 42 00	ex 6815 10 10
ex 5407 43 00	ex 6815 99 00
ex 5407 44 00	ex 7019 12 00
ex 5501 10 00	ex 7019 19 10
ex 5501 90 00	ex 7019 19 90
ex 5503 11 00	ex 7019 51 00
ex 5503 19 00	ex 7019 59 00
ex 5503 20 00	ex 7019 90 00
ex 5503 90 00	

## 7) Máquinas para el devanado de filamentos y equipo conexo

Máquinas para el devanado de filamentos y equipo conexo, como sigue:

- i. Máquinas para el devanado de filamentos que tengan todas las características siguientes:
  - 1) Efectuar movimientos de posicionado, enrollado y devanado de las fibras coordinados y programados en dos o más ejes;
  - 2) estar diseñadas especialmente para elaborar estructuras de “materiales compuestos” o laminados a partir de “materiales fibrosos o filamentosos”, y
  - 3) tener capacidad para devanar tubos cilíndricos de diámetro igual o superior a 75 mm;
- ii. controles de coordinación y programación destinados a las máquinas para el devanado de filamentos que se especifican en la letra a) anterior;
- iii. mandriles destinados a las máquinas para el devanado de filamentos que se especifican en la letra a) anterior.

ex 8419 89 30	ex 8448 42 00
ex 8419 89 98	ex 8448 49 00
ex 8419 90 85	ex 8448 59 00
ex 8444 00 10	ex 8479 89 97
ex 8444 00 90	ex 8479 90 20
ex 8446 10 00	ex 8479 90 80
ex 8446 21 00	ex 8537 10 10
ex 8446 29 00	ex 8537 10 91
ex 8446 30 00	ex 8537 10 99
ex 8447 11 00	ex 8538 10 00
ex 8447 12 00	ex 9022 12 00
ex 8447 20 20	ex 9022 19 00
ex 8447 20 80	ex 9022 90 00
ex 8447 90 00	ex 9031 80 38
ex 8448 19 00	ex 9031 80 98
ex 8448 20 00	ex 9031 90 85
ex 8448 39 00	

## 8) Máquinas de conformación por estirado

Tal como se describen en INFCIRC/254/Rev.9/Part2 y S/2014/253.

ex 8463 90 00

ex 8466 94 00

## 9) Equipo de soldadura por láser

ex 8515 80 10

ex 8515 80 90

ex 8515 90 00

## 10) Máquinas de control numérico computerizado (CNC) de 4 y 5 ejes

ex 8457 10 10	ex 8460 11 00
ex 8457 10 90	ex 8460 21 11
ex 8457 20 00	ex 8460 21 15
ex 8457 30 10	ex 8460 21 19
ex 8457 30 90	ex 8460 21 90
ex 8458 11 20	ex 8460 31 00
ex 8458 11 41	ex 8460 40 10
ex 8458 11 49	ex 8460 90 10
ex 8458 11 80	ex 8460 90 90
ex 8458 19 00	ex 8461 20 00
ex 8458 91 20	ex 8461 30 10
ex 8458 91 80	ex 8461 40 11
ex 8458 99 00	ex 8461 40 31
ex 8459 10 00	ex 8461 40 71
ex 8459 21 00	ex 8461 40 90
ex 8459 31 00	ex 8461 90 00
ex 8459 40 10	ex 8464 20 11
ex 8459 51 00	ex 8464 20 19
ex 8459 61 10	ex 8464 20 80
ex 8459 61 90	ex 8464 90 00

## (11) Equipo de corte por plasma

ex 8456 10 00
ex 8456 90 80
ex 8515 31 00
ex 8515 39 90
ex 8515 80 10
ex 8515 80 90
ex 8515 90 00

## 12) Hidruros de metales, tales como el hidruro de circonio

ex 2850 00 20
---------------

## b) Artículos utilizables en armas químicas o biológicas

## 1) Productos químicos utilizables en la producción de agentes de guerra química:

Descripción del producto		Código NC
Sodio metálico (7440-23-5)		2805 11 00
Trióxido de azufre (7446-11-9)	ex	2811 29 10
Cloruro de aluminio (7446-70-0)		2827 32 00
Bromuro potásico (7758-02-3)		2827 51 00
Bromuro de sodio (7647-15-6)		2827 51 00
Diclorometano (75-09-2)		2903 12 00
Bromuro de isopropilo (75-26-3)	ex	2903 39 19
Éter isopropílico (108-20-3)	ex	2909 19 90
Monoisopropilamina (75-31-0)	ex	2921 19 99
Trimetilamina (75-50-3)	ex	2921 11 00
Tributilamina (102-82-9)	ex	2921 19 99
Trietilamina (121-44-8)	ex	2921 19 99
N,N-Dimetilanilina (121-69-7)	ex	2921 42 00
Piridina (110-86-1)	ex	2933 31 00

## 2) Cubas de reacción, reactores, agitadores, intercambiadores de calor, condensadores, bombas, válvulas, tanques de almacenaje, contenedores, receptores y columnas de destilación o de absorción que cumplan los parámetros de rendimiento descritos en S/2006/853 y S/2006/853/corr.1

— Bombas de un solo sello, con una tasa de flujo máxima especificada por el fabricante superior a 0,6 m<sup>3</sup>/hora, y camisas (cuerpos de bomba), forros de camisas preformados, impulsadores, rotores o toberas de bombas de chorro diseñados para esas bombas, cuando todas las superficies que entren en contacto directo con el producto o productos químicos que están siendo procesados estén fabricadas con cualquiera de los materiales siguientes:

- a) níquel o aleaciones que contengan más del 40 % de níquel en peso;
- b) aleaciones que contengan más del 25 % de níquel y 20 % de cromo en peso;
- c) fluoropolímeros (polímeros o elastómeros que contengan más del 35 % de flúor en peso);
- d) vidrio o revestimiento de vidrio (incluidos los recubrimientos vitrificados o esmaltados);
- e) grafito o carbono-grafito;
- f) tántalo o aleaciones de tántalo;
- g) titanio o aleaciones de titanio;
- h) circonio o aleaciones de circonio;
- i) cerámica;
- j) ferrosilicio (aleaciones de hierro con una proporción importante de silicio) o



## k) niobio (columbio) o aleaciones de niobio.

ex 3925 10 00	ex 7326 90 94
ex 3925 90 80	ex 7326 90 96
ex 3926 90 92	ex 7326 90 98
ex 3926 90 97	ex 7507 11 00
ex 4009 21 00	ex 7507 12 00
ex 4009 22 00	ex 7507 20 00
ex 4009 41 00	ex 7508 90 00
ex 4009 42 00	ex 8103 90 90
ex 4016 93 00	ex 8108 90 50
ex 6909 11 00	ex 8108 90 60
ex 6909 12 00	ex 8108 90 90
ex 6909 19 00	ex 8109 90 00
ex 6909 90 00	ex 8112 99 30
ex 6914 90 00	ex 8401 20 00
ex 7020 00 10	ex 8401 40 00
ex 7020 00 30	ex 8401 10 00
ex 7020 00 80	ex 8412 90 20
ex 7304 41 00	ex 8413 50 40
ex 7304 49 93	ex 8413 60 39
ex 7304 49 95	ex 8413 60 61
ex 7304 49 99	ex 8413 60 69
ex 7304 51 81	ex 8413 60 70
ex 7304 51 89	ex 8413 60 80
ex 7304 59 92	ex 8413 70 21
ex 7304 59 93	ex 8413 70 29
ex 7304 59 99	ex 8413 70 45
ex 7306 40 20	ex 8413 70 51
ex 7306 40 80	ex 8413 70 59
ex 7306 50 20	ex 8413 70 65
ex 7306 50 80	ex 8413 70 75
ex 7306 69 10	ex 8413 70 81
ex 7306 69 90	ex 8413 70 89
ex 7306 90 00	ex 8413 81 00
ex 7309 00 10	ex 8413 82 00
ex 7309 00 30	ex 8413 91 00
ex 7309 00 51	ex 8414 10 25
ex 7309 00 59	ex 8414 10 81
ex 7309 00 90	ex 8414 10 89
ex 7310 10 00	ex 8414 40 10
ex 7310 29 10	ex 8414 40 90
ex 7310 29 90	ex 8414 59 20
ex 7311 00 00	ex 8414 59 40
ex 7326 90 92	ex 8414 59 80
ex 8414 80 11	ex 8418 99 10

ex 8414 80 19	ex 8419 40 00
ex 8414 80 59	ex 8419 50 00
ex 8414 80 73	ex 8419 89 10
ex 8414 80 75	ex 8419 89 30
ex 8414 80 78	ex 8419 89 98
ex 8414 80 80	ex 8419 90 85
ex 8414 90 00	ex 8477 80 93
ex 8417 80 30	ex 8477 80 99
ex 8417 80 50	ex 8479 82 00
ex 8417 80 70	ex 8479 89 97
ex 8418 69 00	ex 8479 90 80

- 3) Cámaras de atmósfera controlada de flujo convencional o turbulento y unidades de ventilación autónoma con filtro HEPA que puedan utilizarse en instalaciones de confinamiento P3 o P4 (BSL 3, BSL 4, L3, L4).

ex 8414 51 00  
ex 8414 59 00  
ex 8414 60 00  
ex 8414 80 80  
ex 8421 39 20  
ex 8479 89 97».

---