

I. DISPOSICIONES GENERALES

MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES, UNIÓN EUROPEA Y COOPERACIÓN

- 20317** *Convenio para el reconocimiento recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXVI Sesión Plenaria el 26 de abril de 2022 (Decisiones XXXVI-2 a XXXVI-13).*

COMISIÓN INTERNACIONAL PERMANENTE PARA LA PRUEBA DE ARMAS DE FUEGO PORTÁTILES

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones siguientes:

Decisiones XXXVI-02 a 04. Lista de tablas TDCC, nuevos calibres

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I

Calibre 375XLR.	XXXVI-02
Calibre 666T.	XXXVI-03

Tabla X

Calibre 9 mm.	MT-X XXXVI-04
---------------	---------------

Decisiones XXXV-05 a 13. [sic] Lista de tablas TDCC, calibres revisados

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I

Calibre 6 x 62 Freres.	XXXVI-05
Calibre 222 Rem. Mag.	XXXVI-06
Calibre 45 Blaser.	XXXVI-07

Tabla II

Calibre 8 x 56 R M89 Port.Krop.	XXXVI-08
Calibre 25-35 Win.	XXXVI-09
Calibre 32 Win. Spec.	XXXVI-10
Calibre 375 Fl. N.E. "1/2.	XXXVI-11

Tabla III

Calibre 264 Win. Mag.	XXXVI-12
-----------------------	----------

Tabla IV

Calibre 9 mm FX & CQT.	XXXVI-13
------------------------	----------

Nuevos calibres

C. I. P.	375 XLR País de origen: DE	TAB.	I
		Fecha	26-04-22
		Revisión	
Marcaje alternativo: 375 Brand. 9,52 x 70			
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 54,90 - 0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 59,63 - 0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 69,20</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 98,00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,52</p> <p>R1 = 14,93</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3,12</p> <p>E1 = 13,24</p> <p>e min = 0,90</p> <p>δ = 50,026111°</p> <p>f = 0,50</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 14,91</p> <p>P2 ¹⁾* = 13,82 - 0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 39° 59' 49''</p> <p>S* = 73,90</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 = 2,00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 10,38</p> <p>H2 ¹⁾ = 10,38</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 9,55</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 75,92</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 4400 bares</p> <p>PK = 5060 bares</p> <p>PE = 5500 bares</p> <p>M = 25,00</p> <p>EE = 8050 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ³⁾ = 0,10</p> <p>delta L = 0,14</p>		<p>Longitudes</p> <p>L1 = 54,81</p> <p>L2 = 59,48</p> <p>L3 ¹⁾ = 69,50</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 15,03</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,12</p> <p>P1 ¹⁾ = 14,96</p> <p>P2* = 13,85</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾ = 40°00'45''</p> <p>S* = 73,83</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 10,45</p> <p>H2 ¹⁾ = 10,42</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 9,56</p> <p>G¹⁾ = 6,72</p> <p>α1* = 90°</p> <p>h = 0,43</p> <p>s = 3,00</p> <p>i ¹⁾* = 2°</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 9,30</p> <p>Z ¹⁾ = 9,55</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,92</p> <p>N = 6</p> <p>u = 305,00</p> <p>Q = 70,16 mm²</p>
Escala 1:1,5			
Dimensiones en << mm >>			
Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V de prueba: Véase Anejo CR1.		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>	

C. I. P.	666T		TAB.	I
	País de origen: TR		Fecha	26-04-22
			Revisión	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	Longitudes L1 ¹⁾ = 41,55 - 0,20 L2 ¹⁾ = 44,08 - 0,20 L3 ¹⁾ = 52,00 L4 = L5 = L6 = 75,00 Culote R = 1,37 R1 = 12,01 R3 = E = 3,85 E1 = 10,39 e min = 1,40 delta = 36° f = 0,38 beta = 30° Recámara de pólvora P1 = 11,96 P2 = 11,73 Cono de entrada alpha = 80° S = 48,55 r1 min = 0,76 r2 = 3,18 Cuello H1 = 7,49 H2 = 7,49 Proyectil G1 = 6,72 G2 = F = L3+G = 61,65 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4350 bares PK = 5003 bares PE = 5438 bares M = 25,00 EE = 3400 julios Otras indicaciones Fe = 0,10 delta L = 0,15		Longitudes L1 = 41,38 L2 = 43,90 L3 ¹⁾ = 52,20 Cubeta R = R1 = 12,03 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3,85 P1 = 11,98 P2 = 11,76 Cono de entrada alpha = 80° S = 78,40 r1 max = 0,76 r2 = 3,68 Cuello H1 = 7,54 H2 = 7,52 Toma de rayas G1 = 6,72 G = 9,65 alpha1 = 90° h = 0,40 s = 5,45 i = 1°30' w = Cañón F = 6,50 Z = 6,71 Rayas b = 2,14 N = 6 u = Q = 34,56 mm ²	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo	Notas:			

C. I. P.	9 mm MT-X País de origen: SI	TAB.	X
		Fecha	26-04-22
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 18,45</p> <p>L3 ¹⁾ = 19,55 - 0,20</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 27,90</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,19 0,15</p> <p>R1 = 9,86 - 0,16</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3,20</p> <p>E1 = 8,20 0,16</p> <p>e min = 1,15</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0,50</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 9,92 - 0,16</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 = 3,00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,65 - 0,16</p> <p>H2 ¹⁾ = 8,80 - 0,16</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 7,65</p> <p>G2 = 7,75</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 23,56</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Energía</p> <p>E_{max} = 8,8 julios</p> <p>E_K = 9,4 julios</p> <p>E_E = 9,7 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾⁶⁾ = 0,30</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 19,55</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 9,96</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,18</p> <p>P1 ¹⁾ = 9,94</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 9,82</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 8,05</p> <p>G ¹⁾ = 4,01</p> <p>α1* = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾* = 2° 59' 52''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 7,63</p> <p>Z ¹⁾ = 7,83</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,69</p> <p>N = 6</p> <p>u = 250,00</p> <p>Q = 47,37 mm²</p>	
	<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>6) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>	

Calibres revisados

C. I. P.	6 x 62 Freres País de origen: DE	TAB.	I
		Fecha	14-06-84
		Revisión	26-04-22
	<p>CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾* = 49407 - 0,20 L2 ¹⁾* = 55,75 - 0,20 L3 ¹⁾ = 61,75 L4 = L5 = L6 = 82,00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,30 R1 = 12,10 R3 = E = 3,20 E1 = 10,50 e min = 1,00 $\delta = 41.630000^\circ$ f = 0,30 $\beta = 45^\circ$</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 12,10 P2 ¹⁾* = 11,53 0,20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>$\alpha = 39^\circ 58' 51''$ S = 65,25 r1 min = 0,50 r2 = 0,50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6,91 H2 ¹⁾ = 6,91</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 6,18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 68,42</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4300 bares PK = 4945 bares PE = 5375 bares M = 25,00 EE = 3300 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ = 0,10 delta L = 0,12</p>	<p>RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1* = 49,26 L2* = 55,58 L3 ¹⁾ = 62,00</p> <p>Cubeta</p> <p>R = 1,30 R1 = 12,12 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,20 P1 ¹⁾ = 12,12 P2* = 11,55</p> <p>Cono de entrada</p> <p><math>\alpha ¹⁾ = 39^\circ 59' 43''</math> S = 65,13 r1 max = 0,50 r2 = 0,50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6,95 H2 ¹⁾ = 6,93</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 6,19 G ¹⁾* = 6,67 $\alpha 1 = 180^\circ$ h = s* = 2,97 i ¹⁾ = $1^\circ 19' 36''$ w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 6,02 Z ¹⁾ = 6,17</p> <p>Rayas</p> <p>b = 1,73 N = 6 u = 260,00 Q = 29,25 mm²</p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	222 Rem. Mag. País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	14-06-84
		Revisión	26-04-22
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 37,18 - 0,20 L2 ¹⁾ = 40,29 - 0,20 L3 ¹⁾ = 46,99 L4 = L5 = L6 = 57,91</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,14 R1 = 9,60 R3 = E = 3,11 E1 = 8,43 e min = 0,76 delta = 25° f = 0,45 beta = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 9,56 P2 ¹⁾* = 9,07 0,20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha ¹⁾* = 46° S = 47,86 r1 min = 0,64 r2 = 2,54</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6,43 H2 ¹⁾ = 6,43</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 5,70 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 49,18</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 4050 bares PK = 4658 bares PE = 5060 bares M = 25,00 EE = 1820 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ = 0,10 delta L = 0,09</p>	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 37,07 L2 = 40,15 L3 ¹⁾ = 47,29</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 9,63 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,11 P1 ¹⁾ = 9,59 P2* = 9,09</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha ¹⁾* = 46° S = 47,78 r1 max = 0,64 r2 = 3,18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6,48 H2 ¹⁾ = 6,45</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 5,69 G ¹⁾* = 2,19 alpha1 = 90° h = 0,38 s* = 1,02 i ¹⁾* = 3° 10' 36'' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 5,56 Z ¹⁾ = 5,69</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,03 N = 6 u = 356,00 Q = 25,09 mm²</p>	
Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI.		Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas	

C. I. P.	45 Blaser		TAB.	I
	País de origen: DE		Fecha	21-10-02
			Revisión	26-04-22
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	Longitudes L1 ^{1) *} = 40,74 - 0,20 L2 ^{1) *} = 42,50 - 0,20 L3 ^{1) *} = 55,00 L4 = L5 = L6 = 68,50 Culote R = 1,37 R1 = 12,01 R3 = E = 4,39 E1 = 10,39 e min = 1,20 δ = 36° f = 0,38 β = 35° Recámara de pólvora P1 = 13,03 P2 ^{1) *} = 12,98 - 0,20 Cono de entrada α [*] = 19° 58' 44'' S = 77,59 r1 min = 0,50 r2 = 0,50 Cuello H1 [*] = 12,36 H2 ^{1) *} = 12,36 Proyectil G1 ^{1) *} = 11,64 G2 = F = L3+G ^{1) *} = 59,19 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3700 bares PK = 4255 bares PE = 4625 bares M = 25,00 EE = 4650 julios Otras indicaciones Fe ^{1) *} = 0.15 delta L =		Longitudes L1 [*] = 40,66 L2 [*] = 42,42 L3 ^{1) *} = 55,25 Cubeta R = R1 = 12,03 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 4,41 P1 ^{1) *} = 13,08 P2 [*] = 13,02 Cono de entrada α ^{1) *} = 19° 58' 44'' S = 77,62 r1 max = 0,50 r2 = 0,50 Cuello H1 [*] = 12,40 H2 ^{1) *} = 12,38 Toma de rayas G1 ^{1) *} = 11,66 G ^{1) *} = 4,19 α1 = 90° h = 0,36 s [*] = 2,00 i ^{1) *} = 3° 00' 20'' w = Cañón F ^{1) *} = 11,43 Z ^{1) *} = 11,63 Rayas b = 3,81 N = 6 u = 356,00 Q = 104,94 mm ²	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas			

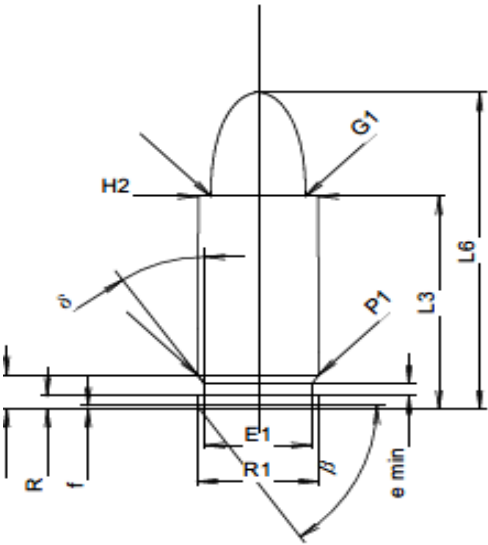
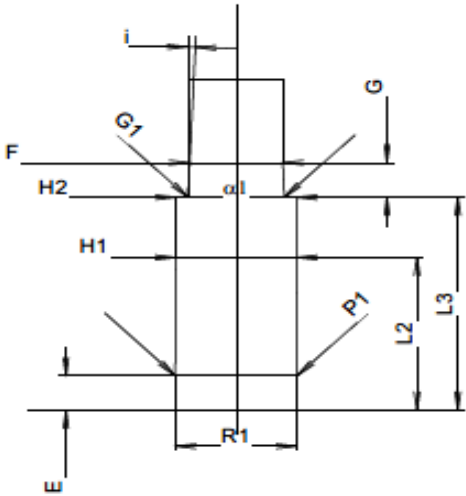
C. I. P.	8 x 56 R M89 Port.Krop. País de origen: PT	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	26-04-22
	<p style="text-align: center;">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> L1 = 38,65 L2 = 44,25 L3 ¹⁾ = 56,00 L4 = L5 = L6 = 81,00 <p>Culote</p> R ¹⁾ = 2,00 0,25 R1 = 15,90 R3 = E = E1 = e min = delta = 0° f = 1,00 beta = 23° <p>Recámara de pólvora</p> P1 = 13,85 P2* = 12,00 <p>Cono de entrada</p> alpha* = 29° 59' 25'' S* = 61,05 r1 min = 10,00 r2 = 15,00 <p>Cuello</p> H1* = 9,00 H2 ¹⁾ = 9,00 <p>Proyectil</p> G1 ¹⁾ = 8,20 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 76,00 <p>Presiones (Energías)</p> Método transductor Pmax = 3400 bares PK = 3910 bares PE = 4250 bares M = 25,00 EE = 2520 julios <p>Otras indicaciones</p> Fe ¹⁾ = 0,15 delta L =	<p style="text-align: center;">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> L1 = 38,65 L2 = 44,21 L3 ¹⁾ = 56,40 <p>Cubeta</p> R ¹⁾ = 2,00 R1 = 16,00 R2 = R3 = r = <p>Recámara de pólvora</p> E = P1 ¹⁾ = 13,88 P2 = 12,03 <p>Cono de entrada</p> alpha* = 30° S* = 61,10 r1 max = 10,00 r2 = 15,00 <p>Cuello</p> H1* = 9,05 H2 ¹⁾ = 9,03 <p>Toma de rayas</p> G1 ¹⁾ * = 8,25 G ¹⁾ = 20,00 alpha1* = 90° h = 0,39 s = i ¹⁾ * = 0° 35' 4'' w = <p>Cañón</p> F ¹⁾ * = 7,85 Z ¹⁾ = 8,20 <p>Rayas</p> b = 4,40 N = 4 u = 250,00 Q = 51,66 mm ²	
<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>* Dimensiones básicas</p>			

C. I. P.	25-35 Win.		TAB.	II
	País de origen: US		Fecha	14-06-84
			Revisión	26-04-22
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	Longitudes L1 = 35,06 L2 = 39,78 L3 ¹⁾ = 51,89 L4 = L5 = L6 = 64,77 Culote R ¹⁾ = 1,60 0,25 R1 = 12,85 R3 = E = E1 = e min = delta = 0° f = 0,38 beta = 35° Recámara de pólvora P1 = 10,73 P2* = 9,25 Cono de entrada alpha* = 23° 08' S* = 57,66 r1 min = 18,80 r2 = 12,70 Cuello H1* = 7,32 H2 ¹⁾ = 7,15 Proyecil G1 ¹⁾ = 6,55 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 55,68 Presiones (Energías) Método transductor Pmax = 3050 bares PK = 3508 bares PE = 3810 bares M = 25,00 EE = 1750 julios Otras indicaciones Fe ¹⁾ = 0,15 delta L =		Longitudes L1 = 35,20 L2 = 39,86 L3 ¹⁾ = 52,02 Cubeta R ¹⁾ = 1,60 R1 = 13,11 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 10,74 P2* = 9,25 Cono de entrada alpha* = 23° 08' S* = 57,82 r1 max = 15,24 r2 = 12,70 Cuello H1* = 7,35 H2 ¹⁾ = 7,18 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 7,18 G ¹⁾ = 3,79 alpha1* = 180° h = s = i ¹⁾ * = 6° 15' w = Cañón F ¹⁾ * = 6,35 Z ¹⁾ = 6,50 Rayas b = 2,00 N = 6 u = 203,00 Q = 32,58 mm ²	
Escala 1:1				
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI.		Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas		

C. I. P.	32 Win. Spec. País de origen: US	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	26-04-22
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 36,72 L2 = 39,47 L3 ¹⁾ = 51,82 L4 = L5 = L6 = 65,15</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1,60 - 0,25 R1 = 12,85 R3 = E = E1 = e min = δ = 0° f = 0,38 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 10,72 P2* = 10,20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 29° 02' S* = 56,42 r1 min = 3,81 r2 = 7,62</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8,78 H2 ¹⁾ = 8,71</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 8,18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 53,16</p> <p>Presiones (Energías) Método transductor</p> <p>Pmax = 3050 bares PK = 3508 bares PE = 3810 bares M = 25,00 EE = 2370 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 4)} = 0,15 delta L =</p>	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 36,82 L2 = 39,56 L3 ¹⁾ = 52,91</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1,60 R1 = 13,11 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = P1 ¹⁾ = 10,74 P2* = 10,24</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 29° 28' S* = 56,29 r1 max = 3,81 r2 = 7,62</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8,80 H2 ¹⁾ = 8,72</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 8,72 G ¹⁾ = 1,34 α1* = h = s = i ¹⁾* = 15° w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 8,00 Z ¹⁾ = 8,13</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,69 N = 6 u = 406,00 Q = 51,34 mm²</p>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI.	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		

C. I. P.	375 FI. N.E. 2''1/2 País de origen: GB	TAB. II	
		Fecha	14-06-84
		Revisión	26-04-22
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 63,50 L4 = L5 = L6 = 82,55 Culote R ¹⁾ = 1,65 0,25 R1 = 13,41 R3 = E = E1 = e min = delta = 0° f = beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 11,68 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 min = r2 = Cuello H1* = H2 ¹⁾ = 10,19 Proyectil G1 ¹⁾ = 9,52 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 71,92 Presiones (Energías) Método transductor Pmax = 2200 bares PK = 2530 bares PE = 2750 bares M = 25,00 EE = 3220 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0,15 delta L =		Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 63,75 Cubeta R ¹⁾ = 1,65 R1 = 13,67 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 11,68 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 max = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 10,21 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 9,58 G ¹⁾ * = 8,42 alpha1 = 90° h* = 0,32 s = i ¹⁾ = 1°10' w = Cañón F ¹⁾ * = 9,25 Z ¹⁾ = 9,50 Rayas b = 2,92 N = 6 u = 475,00 Q = 69,43 mm ²
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas	

C. I. P.	264 Win. Mag. País de origen: US	TAB.	III
		Fecha	14-06-84
		Revisión	26-04-22
	<p>CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 51,82 L2 = 57,05 L3 ¹⁾ = 63,50 L4 = L5 = L6 = 84,84</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,27 R1 = 13,51 R3 = 13,51 E ¹⁾ = 5,59 - 0,20 E1 = 12,07 e min = 0,94 δ = 35° f = 0,41 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 13,03 P2* = 12,47</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 50° S* = 65,19 r1 min = 3,30 r2 = 3,84</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7,59 H2 ¹⁾ = 7,57</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 6,73 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 68,35</p> <p>Presiones (Energías) Método transductor</p> <p>Pmax = 4300 bares PK = 4945 bares PE = 5375 bares M = 25,00 EE = 4095 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ = 0,10 delta L =</p>	<p>RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 52,02 L2 = 57,21 L3 ¹⁾ = 64,11</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 13,59 R2 = R3 = 13,59 r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E ¹⁾ = 5,59 P1 ¹⁾ = 13,06 P2* = 12,50</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 50° S* = 65,42 r1 max = 0,76 r2 = 3,81</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7,66 H2 ¹⁾ = 7,62</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 6,81 G ¹⁾ = 4,85 α1* = 90° h = 0,41 s = i ¹⁾* = 2° w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 6,50 Z ¹⁾ = 6,71</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,29 N = 6 u = 229,00 Q = 34,66 mm²</p>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI.	Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas		

C. I. P.	9 mm FX & CQT País de origen: CA	TAB.	IV
		Fecha	27-01-98
		Revisión	26-04-22
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 19,51 - 0,25</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 29,03</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,19</p> <p>R1 = 9,96</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3,14</p> <p>E1 = 8,79</p> <p>e min = 1,14</p> <p>delta = 35°</p> <p>f = 0,30</p> <p>beta = 55°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 9,93</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 9,75</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 7,72</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 22,69</p> <p>Presiones (Energías) Método transductor</p> <p>Pmax = 350 bares</p> <p>PK = 403 bares</p> <p>PE = 455bares</p> <p>M = 12.50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ = 0,30</p> <p>delta L =</p>	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 14,00</p> <p>L3 ¹⁾ = 19,51</p> <p>Cubeta</p> <p>R ¹⁾ =</p> <p>R1 = 9,96</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,14</p> <p>P1 ¹⁾ = 9,94</p> <p>P2* =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 = 9,86</p> <p>H2 ¹⁾ = 9,82</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 7,87</p> <p>G ¹⁾ = 3,18</p> <p>alpha1* = 180°</p> <p>h* =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾* = 2°31'15''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 7,59</p> <p>Z ¹⁾ = 7,81</p> <p>Rayas</p> <p>b = 1,02</p> <p>N = 6</p> <p>u = 254,00</p> <p>Q = 45,92 mm²</p>	
		<p>Escala 1,5:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>* Dimensiones básicas</p>

* * *

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles entraron en vigor, con carácter general y para España, el 24 de noviembre de 2022, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Madrid, 18 de septiembre de 2023.–La Secretaria General Técnica, Rosa Velázquez Álvarez.