

**I. DISPOSICIONES GENERALES****MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES Y DE COOPERACIÓN**

- 2518** *Convenio para el reconocimiento recíproco de punzones de prueba de armas de fuego portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXIII Sesión Plenaria el 19 de mayo de 2015 (Decisiones XXXIII-01 a XXXIII-15).*

**Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego Portátiles**

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones adoptadas en la reunión de la Subcomisión Técnica celebrada el 19 de mayo de 2015 en Siracusa.

*XXXIII-01 a 08 Lista de tablas TDCC, nuevos calibres*

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

## Tabla I

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| Calibre 6 mm BR Farè . . . . .     | XXXIII-01 |
| Calibre 6 mm PPC ITA . . . . .     | XXXIII-02 |
| Calibre 6,5 mm D.B.G. . . . .      | XXXIII-03 |
| Calibre 6,5 x 55 T.R.I. . . . .    | XXXIII-04 |
| Calibre 300 AAC Blackout . . . . . | XXXIII-05 |
| Calibre 300 Blacktornado . . . . . | XXXIII-06 |

## Tabla II

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Calibre 8 x 51 R Lebel . . . . . | XXXIII-07 |
|----------------------------------|-----------|

## Tabla IV

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Calibre 7,5 FK. . . . . | XXXIII-08 |
|-------------------------|-----------|

*XXXIII-09 a 15 Lista de tablas TDCC, calibres revisados*

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

## Tabla I

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Calibre 5,45 x 39 . . . . .    | XXXIII-09 |
| Calibre 6,5 Grendel . . . . .  | XXXIII-10 |
| Calibre 300 Whisper . . . . .  | XXXIII-11 |
| Calibre 408 Chey Tac . . . . . | XXXIII-12 |

## Tabla II

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Calibre 7,5 x 57 R. . . . . | XXXIII-13 |
|-----------------------------|-----------|

Tabla IV

Calibre 454 Casull . . . . . XXXIII-14

Tabla VI

Calibre 8 Gauge Industrial . . . . . XXXIII-15

Modificaciones realizadas a los calibres:

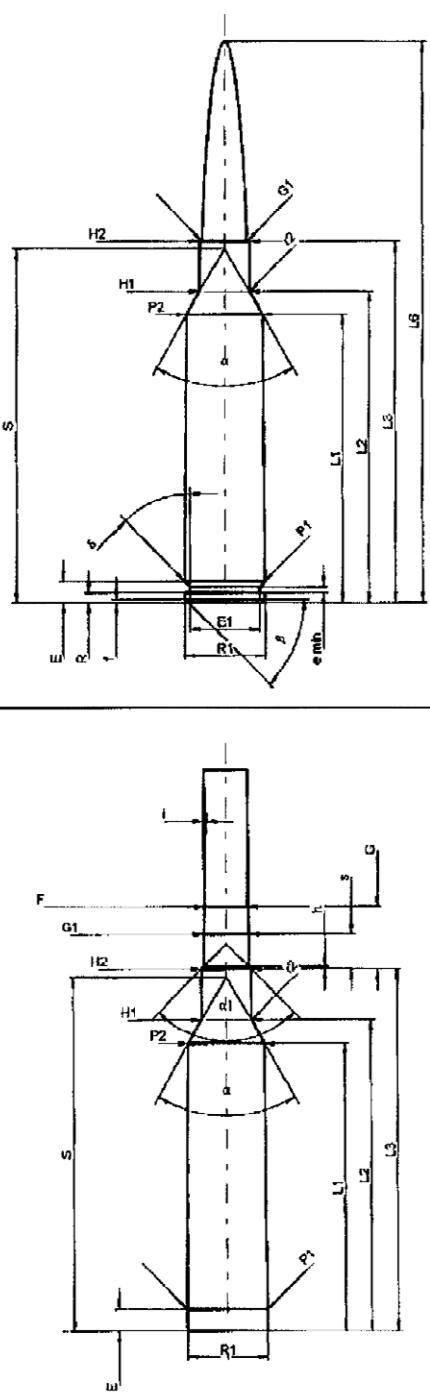
- 5,45 x 39: L3 + G; Pmax; PK; PE; EE; G1 recámara; G; alfa 1; h; i; u
- 6,5 Grendel: nuevo ángulo w; nuevo G2 (recámara); E; P1; G
- 300 Whisper: Pmax; PK; PE
- 408 Chey Tac: Beta; L3 + G; delta L; L1 recámara; L2 recámara; L3 recámara; R1 recámara; E; P1 recámara; alfa; S; r2; H1 recámara; H2 recámara; G; h; i;
- 7,5 x 57 R: u
- 454 Casull: L3 + G; G; alfa 1; i;
- 8 Gauge Industrial: medición de la presión por el método transductor; Pmax; PK; PE; M

**Nuevos calibres**

| C. I. P.  | 6 mm BR Farè<br>País de origen: IT   | TAB.   | I        |
|---|--|--|----------|
|   |  | Fecha  | 19-05-15 |
|   |  | Revisión   |          |
|   | <b>CARTUCHO MAXI</b>   | <b>RECÁMARA MINI</b>   |          |
|   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 30.31 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 33.17 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 39.24<br/>                     L4 =<br/>                     L5 =<br/>                     L6 = 62.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.37<br/>                     R1 = 11.97<br/>                     R3 =<br/>                     E = 3.83<br/>                     E1 = 10.39<br/>                     e min = 1.40<br/>                     δ = 36°<br/>                     f = 0.40<br/>                     β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.93<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 10.64 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α* = 80°14'19''<br/>                     S* = 37.22<br/>                     r1 min = 0.25<br/>                     r2 = 1.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 6.82<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 6.82</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 6.17<br/>                     G2 =<br/>                     F =<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 46.03</p> <p><b>Presiones (Energías)<br/>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar<br/>                     PK = 5060 bar<br/>                     PE = 5500 bar<br/>                     M = 17.50<br/>                     EE = 2545 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1)3)</sup> = 0.10<br/>                     delta L =</p> | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 30.41<br/>                     L2 = 33.27<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 39.50</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =<br/>                     R1 = 12.00<br/>                     R2 =<br/>                     R3 =<br/>                     r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.85<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 11.96<br/>                     P2* = 11.67</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α<sup>1)</sup>* = 80°00'14''<br/>                     S* = 37.36<br/>                     r1 max = 0.25<br/>                     r2 = 1.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 6.87<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 6.87</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 6.18<br/>                     G<sup>1)</sup> = 6.79<br/>                     α1 = 90°<br/>                     h = 0.35<br/>                     s* = 3.64<br/>                     i<sup>1)</sup>* = 1°27'17''<br/>                     w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 6.02<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 6.17</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.29<br/>                     N = 6<br/>                     u = 203.20<br/>                     Q = 29.52 mm<sup>2</sup></p> |          |
| <p>Escala 1.14:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     3) Holgura en el cono de entrada<br/>                     * Dimensiones básicas</p>  |  |          |

| C. I. P.  | 6 mm PPC ITA<br>País de origen: IT   | TAB.   | I        |
|---|--|--|----------|
|   |  | Fecha  | 19-05-15 |
|   |  | Revisión   |          |
|   | <b>CARTUCHO MAXI</b>   | <b>RECÁMARA MINI</b>   |          |
|   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 27.30 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 31.00 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 37.90<br/>                     L4 =<br/>                     L5 =<br/>                     L6 = 55.70</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.50<br/>                     R1 = 11.18<br/>                     R3 =<br/>                     E = 3.50<br/>                     E1 = 9.60<br/>                     e min = 1.20<br/> <math>\delta = 43^{\circ}43'12''</math><br/>                     f = 0.40<br/> <math>\beta = 35^{\circ}</math></p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.13<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 10.92 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p><math>\alpha^*</math> = 60°<br/>                     S* = 36.76<br/>                     r1 min = 1.52<br/>                     r2 = 1.52</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 6.63<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 6.63</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 6.17<br/>                     G2 =<br/>                     F =<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 42.08</p> <p><b>Presiones (Energías)<br/>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4050 bar<br/>                     PK = 4658 bar<br/>                     PE = 5265 bar<br/>                     M = 17.50<br/>                     EE = 2250 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 3)</sup> = 0.10<br/>                     delta L =</p> | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 27.30<br/>                     L 2 = 31.02<br/>                     L 3<sup>1)</sup> = 38.10</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =<br/>                     R1 = 11.20<br/>                     R2 =<br/>                     R3 =<br/>                     r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.50<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 11.17<br/>                     P2* = 10.95</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p><math>\alpha^{1)*}</math> = 60°<br/>                     S* = 36.78<br/>                     r1 max = 1.52<br/>                     r2 = 1.52</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 6.65<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 6.65</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)*</sup> = 6.18<br/>                     G<sup>1)</sup> = 4.18<br/> <math>\alpha 1 = 90^{\circ}</math><br/>                     h = 0.24<br/>                     s* = 1.13<br/>                     i<sup>1)*</sup> = 1°30'<br/>                     w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)*</sup> = 6.02<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 6.17</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.29<br/>                     N = 6<br/>                     u = 551.00<br/>                     Q = 29.52 mm<sup>2</sup></p> |          |
| <p>Escala 1.21:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     3) Holgura en el cono de entrada<br/>                     * Dimensiones básicas</p>  |  |          |

| C. I. P.   | 6,5 mm D.B.G.<br>País de origen: IT   | TAB.   | I        |
|--|---|--|----------|
|  |   | Fecha  | 19-05-15 |
|  |   | Revisión   |          |
|  | <b>CARTUCHO MAXI</b>  | <b>RECÁMARA MINI</b>   |          |
|  | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 38.92 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 44.19 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 51.90<br/>                     L4 =<br/>                     L5 =<br/>                     L6 = 72.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.27<br/>                     R1 = 13.56<br/>                     R3 =<br/>                     E = 3.76<br/>                     E1 = 12.07<br/>                     e min = 0.94<br/>                     delta = 32°<br/>                     f = 0.41<br/>                     beta = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 14.00<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 13.59 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha* = 60°02'18"<br/>                     S* = 50.68<br/>                     r1 min =<br/>                     r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 7.50<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 7.50</p> <p><b>Proyector</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 6.71<br/>                     G2 =<br/>                     F =<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 58.62</p> <p><b>Presiones (Energías)<br/>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar<br/>                     PK = 5060 bar<br/>                     PE = 5500 bar<br/>                     M = 25.00<br/>                     EE = 3800 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 3)</sup> = 0.10<br/>                     delta L =</p> | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 38.95<br/>                     L 2 = 44.22<br/>                     L 3<sup>1)</sup> = 51.93</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =<br/>                     R1 = 14.05<br/>                     R2 =<br/>                     R3 =<br/>                     r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.75<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 14.02<br/>                     P2* = 13.60</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha<sup>1)</sup>* = 59°57'25"<br/>                     S* = 50.74<br/>                     r1 max =<br/>                     r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 7.52<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 7.52</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 6.72<br/>                     G<sup>1)</sup> = 6.72<br/>                     alpha 1 = 90°<br/>                     h = 0.40<br/>                     s* = 2.44<br/>                     i<sup>1)</sup>* = 1°28'20"<br/>                     w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 6.50<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 6.71</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 1.73<br/>                     N = 6<br/>                     u = 254.00<br/>                     Q = 34.29 mm<sup>2</sup></p> |          |
| <p>Escala 1.01:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo</p> | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     3) Holgura en el cono de entrada<br/>                     * Dimensiones básicas</p>   |  |          |

| C. I. P.   | 6,5 x 55 T.R.I.<br>País de origen: IT   | TAB.  | I        |
|--|---|---|----------|
|  |   | Fecha   | 19-05-15 |
|  |   | Revisión  |          |
|  | <b>CARTUCHO MAXI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L1 <sup>1)</sup> = 43.59 -0.20<br>L2 <sup>1)</sup> = 47.06 -0.20<br>L3 <sup>1)</sup> = 54.70<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 85.00<br><br><b>Culote</b><br>R = 1.50<br>R1 = 12.13<br>R3 =<br>E = 3.23<br>E1 = 10.50<br>e min = 0.90<br>delta = 45°<br>f = 0.50<br>beta = 45°<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>P1 = 12.15<br>P2 <sup>1)</sup> * = 11.52 -0.20<br><br><b>Cono de entrada</b><br>alpha * = 60°<br>S * = 53.56<br>r1 min =<br>r2 = 1.52<br><br><b>Cuello</b><br>H1 * = 7.51<br>H2 <sup>1)</sup> = 7.51<br><br><b>Proyectil</b><br>G1 <sup>1)</sup> = 6.70<br>G2 =<br>F =<br>L3+G <sup>1)</sup> = 64.15<br><br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 3800 bar<br>PK = 4370 bar<br>PE = 4750 bar<br>M = 25.00<br>EE = 3400 julios<br><br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.15<br>delta L = | <b>RECÁMARA MINI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L 1 = 43.62<br>L 2 = 47.12<br>L 3 <sup>1)</sup> = 54.86<br><br><b>Cubeta</b><br>R =<br>R1 = 12.18<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>E = 3.23<br>P1 <sup>1)</sup> = 12.18<br>P2 * = 11.56<br><br><b>Cono de entrada</b><br>alpha <sup>1)</sup> * = 60°<br>S * = 53.63<br>r1 max =<br>r2 = 1.52<br><br><b>Cuello</b><br>H1 * = 7.52<br>H2 <sup>1)</sup> = 7.52<br><br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)</sup> * = 6.72<br>G <sup>1)</sup> = 9.45<br>alpha l = 90°<br>h = 0.40<br>s * = 5.25<br>i <sup>1)</sup> * = 1°30'<br>w =<br><br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)</sup> * = 6.50<br>Z <sup>1)</sup> = 6.70<br><br><b>Rayas</b><br>b = 2.50<br>N = 4<br>u = 203.20<br>Q = 34.21 mm <sup>2</sup> |          |
|  | Escala 1:1.03<br><br>Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.  | Notas: 1) Verificar por seguridad<br>3) Holgura en el cono de entrada<br>* Dimensiones básicas  |          |

| C. I. P.  | 300 AAC Blackout<br>País de origen: US   | TAB.  | I        |
|---|--|---|----------|
|   |  | Fecha   | 19-05-15 |
|   |  | Revisión  |          |
|   | <b>CARTUCHO MAXI</b>   | <b>RECÁMARA MINI</b>  |          |
|   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 27.20 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 28.00 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 34.75<br/>                     L4 =<br/>                     L5 =<br/>                     L6 = 57.40</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.14<br/>                     R1 = 9.60<br/>                     R3 =<br/>                     E = 3.15<br/>                     E1 = 8.43<br/>                     e min = 0.76<br/>                     δ = 25°<br/>                     f = 0.45<br/>                     β = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 9.60<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 9.16 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α* = 46°<br/>                     S* = 37.99<br/>                     r1 min = 1.27<br/>                     r2 = 1.28</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.48<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 8.48</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 7.85<br/>                     G2 =<br/>                     F = 7.62<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 43.89</p> <p><b>Presiones (Energías)<br/>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3700 bar<br/>                     PK = 4255 bar<br/>                     PE = 4625 bar<br/>                     M = 17.50<br/>                     EE = 2000 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 3)</sup> = 0.15<br/>                     delta L = 0.08</p> | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 27.09<br/>                     L 2 = 27.83<br/>                     L 3<sup>1)</sup> = 35.00</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =<br/>                     R1 = 9.66<br/>                     R2 =<br/>                     R3 =<br/>                     r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.15<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 9.62<br/>                     P2* = 9.19</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α<sup>1)</sup>* = 46°<br/>                     S* = 37.91<br/>                     r1 max = 1.27<br/>                     r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1<sup>1)</sup>* = 8.56<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 8.51</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 7.85<br/>                     G<sup>1)</sup> = 9.14<br/>                     α 1 = 90°<br/>                     h = 0.33<br/>                     s* = 4.75<br/>                     i<sup>1)</sup>* = 1°30'<br/>                     w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 7.62<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 7.82</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 4.52<br/>                     N = 4<br/>                     u = 203.20<br/>                     Q = 47.54 mm<sup>2</sup></p> |          |
|   |  |   |          |
| <p>Escala 1.34:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> |  | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     3) Holgura en el cono de entrada<br/>                     * Dimensiones básicas</p>   |          |

| C. I. P.  | 300 Blacktornado<br>País de origen: US  | TAB.  | I        |
|---|---|---|----------|
|   |   | Fecha   | 19-05-15 |
|   |   | Revisión  |          |
|   | <b>CARTUCHO MAXI</b>  | <b>RECÁMARA MINI</b>  |          |
|   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 46.90 -0.20<br/>           L2<sup>1)</sup> = 50.30 -0.20<br/>           L3<sup>1)</sup> = 62.00<br/>           L4 =<br/>           L5 =<br/>           L6 = 84.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.52<br/>           R1 = 14.85<br/>           R3 =<br/>           E = 3.10<br/>           E1 = 13.24<br/>           e min = 0.95<br/>           delta = 50°<br/>           f = 0.50<br/>           beta = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 14.74<br/>           P2<sup>1)*</sup> = 14.26 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha* = 80°<br/>           S* = 55.41<br/>           r1 min =<br/>           r2 = 1.52</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.56<br/>           H2<sup>1)</sup> = 8.56</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 = 7.83<br/>           G2 =<br/>           F =<br/>           L3+G<sup>1)</sup> = 68.11</p> <p><b>Presiones (Energías)</b><br/> <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar<br/>           PK = 5060 bar<br/>           PE = 5500 bar<br/>           M = 25.00<br/>           EE = 5220 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 3)</sup> = 0.10<br/>           delta L =</p> | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 46.99<br/>           L 2 = 50.38<br/>           L 3<sup>1)</sup> = 62.23</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =<br/>           R1 = 14.90<br/>           R2 =<br/>           R3 =<br/>           r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.15<br/>           P1<sup>1)</sup> = 14.86<br/>           P2* = 14.30</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha<sup>1)</sup>* = 80°<br/>           S* = 55.51<br/>           r1 max =<br/>           r2 = 1.52</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.61<br/>           H2<sup>1)</sup> = 8.61</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 7.84<br/>           G<sup>1)</sup> = 6.11<br/>           alpha 1 = 90°<br/>           h = 0.39<br/>           s* = 1.91<br/>           i<sup>1)</sup>* = 1°30'<br/>           w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 7.62<br/>           Z<sup>1)</sup> = 7.82</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 4.47<br/>           N = 4<br/>           u = 229.00<br/>           Q = 47.51mm<sup>2</sup></p> |          |
| <p>Escala 1:1.07</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>           Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>           3) Holgura en el cono de entrada<br/>           * Dimensiones básicas</p>   |   |          |



| C. I. P.   | 8 x 51 R Lebel   |   | TAB.   | II       |
|--|--|---|--|----------|
|  | País de origen: FR   |   | Fecha  | 19-05-15 |
|  |  |   | Revisión   |          |
| Otro nombre: 8 mm Lebel (M/93)   |  |   |  |          |
|  | CARTUCHO MAXI  |   | RECÁMARA MINI  |          |
|  | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L0 = 23.05<br/>                     L1 = 36.44<br/>                     L2 = 40.92<br/>                     L3 = 50.50<br/>                     L4 = -<br/>                     L5 = -<br/>                     L6 = 75.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R<sup>1)</sup> = 1.80 -0.25<br/>                     R1 = 16.00<br/>                     R3 = -<br/>                     E = -<br/>                     E1 = -<br/>                     δ = -<br/>                     f = 1.40<br/>                     β = -<br/>                     r<sup>0</sup> = 1.40</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P0 = 13.06<br/>                     P1 = 13.77<br/>                     P2* = 13.42</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α* = 32.00°<br/>                     S* = 56.35<br/>                     r1 min = 3.00<br/>                     r2 = 1.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.85<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 8.85</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 8.30<br/>                     G2 = -<br/>                     F = -<br/>                     L3+G1<sup>1)</sup> = 86.15</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3300 bar<br/>                     PK = 3680 bar<br/>                     PE = 4000 bar<br/>                     M = 25.00<br/>                     EE = 3300 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 4)</sup> = 0.15<br/>                     delta L = -</p> |   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L0 = 23.09<br/>                     L1 = 36.50<br/>                     L2 = 40.95<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 51.00</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R<sup>1)</sup> = 1.80<br/>                     R1 = 16.3<br/>                     R2 = -<br/>                     R3 = -<br/>                     r = -</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = -<br/>                     P0 = 13.09<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 13.80<br/>                     P2* = 11.45</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α<sup>1)</sup>* = 32.00°<br/>                     S* = 56.47<br/>                     r1 max = 3.00<br/>                     r2 = 1.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.90<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 8.88</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 8.35<br/>                     G<sup>1)</sup> = 35.65<br/>                     α1 = 90.00°<br/>                     h* = 0.27<br/>                     s = -<br/>                     i<sup>1)</sup>* = 0°17'00''<br/>                     w = -</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 8.00<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 8.30</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.45<br/>                     N = 4<br/>                     u = 240<br/>                     Q = 52.40 mm<sup>2</sup></p> |          |
| <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> |  | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     4) Holgura en el reborde<br/>                     * Dimensiones básicas</p> |  |          |

| C. I. P.  | 7,5 FK   |   | TAB.   | IV       |
|---|--|---|--|----------|
|   | País de origen: CZ   |   | Fecha  | 19-05-15 |
|   |  |   | Revisión   |          |
|   | <b>CARTUCHO MAXI</b>   |   | <b>RECÁMARA MINI</b>   |          |
|   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 21.01 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 23.00 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 27.00<br/>                     L4 =<br/>                     L5 =<br/>                     L6 = 35.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.40<br/>                     R1 = 10.80<br/>                     R3 =<br/>                     E = 3.65<br/>                     E1 = 8.60<br/>                     e min = 1.15<br/>                     δ = 45°<br/>                     f = 0.50<br/>                     β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 10.80<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 10.75 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α* = 60°<br/>                     S* = 30.31<br/>                     r1 min = 0.50<br/>                     r2 = 2.00</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.45<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 8.45</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 7.80<br/>                     G2 =<br/>                     F =<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 33.57</p> <p><b>Presiones (Energías)</b><br/> <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3000 bar<br/>                     PK = 3450 bar<br/>                     PE = 3900 bar<br/>                     M = 17.50</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 3)</sup> = 0.20<br/>                     delta L = 0.02</p> |   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 20.98<br/>                     L 2 = 22.92<br/>                     L 3<sup>1)</sup> = 27.20</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =<br/>                     R1 = 10.90<br/>                     R2 =<br/>                     R3 =<br/>                     r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.30<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 10.90<br/>                     P2* = 10.80</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α<sup>1)</sup>* = 60°<br/>                     S = 30.33<br/>                     r1 max = 0.50<br/>                     r2 = 1.00</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.56<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 8.53</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 7.85<br/>                     G<sup>1)</sup> = 6.57<br/>                     α 1 = 90°<br/>                     h = 0.34<br/>                     s* = 3.40<br/>                     i<sup>1)</sup>* = 3°04'11''<br/>                     w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 7.51<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 7.77</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.75<br/>                     N = 4<br/>                     u = 270.00<br/>                     Q = 46.33 mm<sup>2</sup></p> |          |
|   |  |   |  |          |
| <p>Escala 1.23:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> |  | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     3) Holgura en el cono de entrada<br/>                     * Dimensiones básicas</p> |  |          |

### Calibres revisados

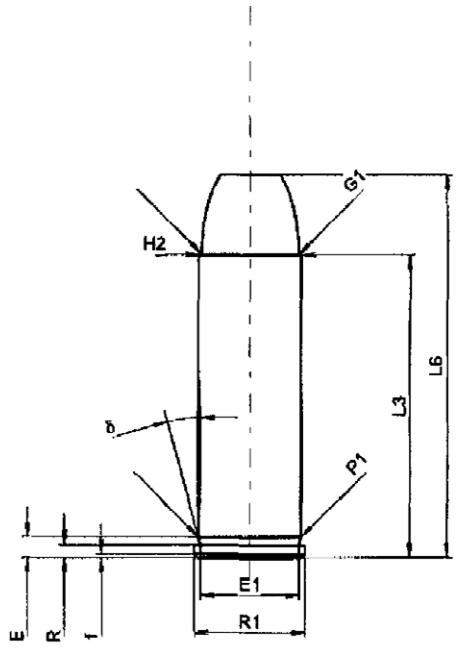
| C. I. P.  | 5,45 x 39  |  | TAB.   | I        |
|---|--|--|--|----------|
|   | País de origen: SU   |  | Fecha  | 23-07-92 |
|   |  |  | Revisión   | 19-05-15 |
|   | <b>CARTUCHO MAXI</b>   |  | <b>RECÁMARA MINI</b>   |          |
|   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 30.00 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 34.00 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 39.82<br/>                     L4 =<br/>                     L5 =<br/>                     L6 = 57.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.50<br/>                     R1 = 10.00<br/>                     R3 =<br/>                     E = 3.20<br/>                     E1 = 8.60<br/>                     e min = 1.00<br/>                     δ = 45°<br/>                     f = 0.50<br/>                     β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 10.00<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 9.25 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α* = 40°36'32''<br/>                     S = 42.50<br/>                     r1 min =<br/>                     r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 6.29<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 6.29</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 5.60<br/>                     G2 =<br/>                     F =<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 48.08</p> <p><b>Presiones (Energías)</b><br/> <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3550 bar<br/>                     PK = 4083 bar<br/>                     PE = 4438 bar<br/>                     M = 17.50<br/>                     EE = 1800 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1)3)</sup> = 0.15<br/>                     delta L = 0.13</p> |  | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 29.80<br/>                     L 2 = 33.65<br/>                     L 3<sup>1)</sup> = 40.00</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R = 1.50<br/>                     R1 = 10.10<br/>                     R2 =<br/>                     R3 =<br/>                     r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.30<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 10.05<br/>                     P2* = 9.30</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α<sup>1)</sup>* = 40°29'27''<br/>                     S* = 42.41<br/>                     r1 max =<br/>                     r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 6.46<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 6.32</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 5.78<br/>                     G<sup>1)</sup> = 8.26<br/>                     α 1 = 30°<br/>                     h* = 1.01<br/>                     s =<br/>                     i<sup>1)</sup>* = 1°30'<br/>                     w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 5.40<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 5.60</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.60<br/>                     N = 4<br/>                     u = 195.00<br/>                     Q = 23.99mm<sup>2</sup></p> |          |
| Escala 1.3:1  |  |  |  |          |
| Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1. |  | Notas: 1) Verificar por seguridad<br>3) Holgura en el cono de entrada<br>* Dimensiones básicas |  |          |

| C. I. P.   | 6,5 Grendel   |   | TAB.   | I        |
|--|---|---|--|----------|
|  | País de origen: US  |   | Fecha  | 22-05-13 |
|  |   |   | Revisión   | 19-05-15 |
| <p>DETAIL A<br/>SCALE 2 : 1</p>  | <b>CARTUCHO MAXI</b>  |   | <b>RECÁMARA MINI</b>   |          |
|  | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 29.23 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 32.25 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 38.61<br/>                     L4 = -<br/>                     L5 = -<br/>                     L6 = 57.40</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.50<br/>                     R1 = 11.20<br/>                     R3 = -<br/>                     E = 3.5<br/>                     E1 = 9.60<br/>                     e min = 1.19<br/>                     δ = 45.00°<br/>                     f = 0.25<br/>                     β = 55.00°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.22<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 10.92 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α* = 60.00°<br/>                     S* = 38.68<br/>                     r1 min = 0.76<br/>                     r2 = 1.27</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 7.44<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 7.44</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 6.71<br/>                     G2 = -<br/>                     F = -<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 45.93</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4050 bar<br/>                     PK = 4658 bar<br/>                     PE = 5063 bar<br/>                     M = 25.00<br/>                     EE = 2800 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 3)</sup> = 0.10<br/>                     delta L = -</p> |   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 29.21<br/>                     L 2 = 32.09<br/>                     L 3<sup>1)</sup> = 38.86</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R = -<br/>                     R1 = 11.30<br/>                     R2 = -<br/>                     R3 = -<br/>                     r = -</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.5<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 11.26<br/>                     P2* = 10.95</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α<sup>1)*</sup> = 60.00°<br/>                     S* = 38.69<br/>                     r1 max = 0.51<br/>                     r2 = 1.52</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 7.62<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 7.62<br/>                     G2<sup>1)*</sup> = 6.72</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)*</sup> = 6.65<br/>                     G<sup>1)</sup> = 7.32<br/>                     α 1 = 90.00°<br/>                     h = 0.45<br/>                     s* = 4.46<br/>                     i<sup>1)*</sup> = 1°30'00''<br/>                     w<sup>1)*</sup> = 0°30'00''</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)*</sup> = 6.50<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 6.71</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.29<br/>                     N = 6<br/>                     u = 200<br/>                     Q = 34.66 mm<sup>2</sup></p> |          |
| <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> |   | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     3) Holgura en el cono de entrada<br/>                     * Dimensiones básicas</p> |  |          |

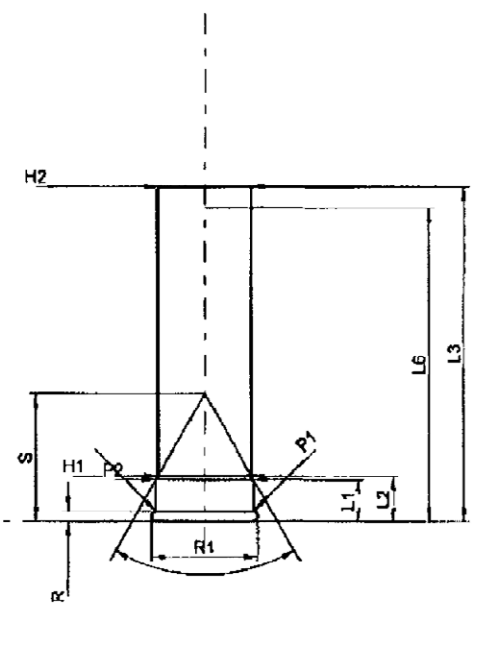
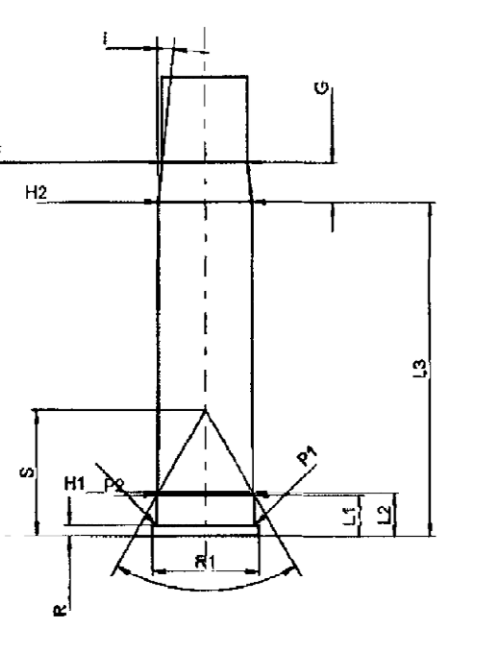
| C. I. P. | 300 Whisper<br>País de origen: US  | TAB.   | I  |
|----------|--|--|--|
|          |  | Fecha  | 05-05-09   |
|          |  | Revisión   | 19-05-15   |
|          | <b>CARTUCHO MAXI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L1 <sup>1)</sup> = 27.15 -0.20<br>L2 <sup>1)</sup> = 27.94 -0.20<br>L3 <sup>1)</sup> = 34.90<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 57.00<br><br><b>Culote</b><br>R = 1.14<br>R1 = 9.60<br>R3 =<br>E = 3.07<br>E1 = 8.43<br>e min = 0.74<br>δ = 25°<br>f = 0.45<br>β = 45°<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>P1 = 9.54<br>P2 <sup>1)</sup> * = 9.14 -0.20<br><br><b>Cono de entrada</b><br>α * = 46°30'<br>S * = 37.78<br>r1 min = 0.80<br>r2 = 0.80<br><br><b>Cuello</b><br>H1 * = 8.46<br>H2 <sup>1)</sup> = 8.46<br><br><b>Proyectil</b><br>G1 <sup>1)</sup> = 7.84<br>G2 =<br>F =<br>L3+G <sup>1)</sup> = 41.88<br><br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 3700 bar<br>PK = 4255 bar<br>PE = 4625 bar<br>M = 17.50<br>EE = 1100 julios<br><br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.15<br>delta L = | <b>RECÁMARA MINI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L 1 = 27.10<br>L 2 = 27.85<br>L 3 <sup>1)</sup> = 35.67<br><br><b>Cubeta</b><br>R =<br>R1 = 9.66<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>E = 3.13<br>P1 <sup>1)</sup> = 9.61<br>P2 * = 9.20<br><br><b>Cono de entrada</b><br>α <sup>1)</sup> * = 46°<br>S * = 37.93<br>r1 max = 0.50<br>r2 = 0.50<br><br><b>Cuello</b><br>H1 * = 8.56<br>H2 <sup>1)</sup> = 8.54<br><br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)</sup> * = 7.87<br>G <sup>1)</sup> = 6.98<br>α 1 = 90°<br>h = 0.34<br>s * = 2.89<br>i <sup>1)</sup> * = 1°45'<br>w =<br><br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)</sup> * = 7.62<br>Z <sup>1)</sup> = 7.82<br><br><b>Rayas</b><br>b = 2.20<br>N = 8<br>u = 203.00<br>Q = 47.39mm <sup>2</sup> |  |
|          |  |  | Escala 1.35:1<br><br>Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1. |

| C. I. P.   | 408 Chey Tac   |  | TAB.  | I        |
|--|--|--|---|----------|
|  | País de origen: US   |  | Fecha   | 22-05-13 |
|  |  |  | Revisión  | 19-05-15 |
|  | <b>CARTUCHO MAXI</b>   |  | <b>RECÁMARA MINI</b>  |          |
|  | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 62.23 -0.20<br/>                     L2<sup>1)</sup> = 67.31 -0.20<br/>                     L3<sup>1)</sup> = 77.21<br/>                     L4 =<br/>                     L5 =<br/>                     L6 = 115.50</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.60<br/>                     R1 = 16.25<br/>                     R3 =<br/>                     E = 4.47<br/>                     E1 = 13.80<br/>                     e min = 2.00<br/>                     delta = 53°44'<br/>                     f = 0.50<br/>                     beta = 35°19'59''</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 16.18<br/>                     P2<sup>1)*</sup> = 15.24 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha* = 44°08'48''<br/>                     S* = 81.02<br/>                     r1 min =<br/>                     r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 11.12<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 11.12</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1<sup>1)</sup> = 10.36<br/>                     G2 =<br/>                     F = 10.16<br/>                     L3+G<sup>1)</sup> = 83.80</p> <p><b>Presiones (Energías)</b><br/> <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar<br/>                     PK = 5060 bar<br/>                     PE = 5500 bar<br/>                     M = 25.00<br/>                     EE = 10500 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe<sup>1) 3)</sup> = 0.10<br/>                     delta L = 0.12</p> |  | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 61.96<br/>                     L 2 = 67.08<br/>                     L 3<sup>1)</sup> = 77.60</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =<br/>                     R1 = 16.30<br/>                     R2 =<br/>                     R3 =<br/>                     r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 5.08<br/>                     P1<sup>1)</sup> = 16.23<br/>                     P2* = 15.36</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha<sup>1)</sup>* = 43°55'49''<br/>                     S* = 81.00<br/>                     r1 max =<br/>                     r2 = 3.05</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 11.23<br/>                     H2<sup>1)</sup> = 11.23</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1<sup>1)</sup>* = 10.37<br/>                     G<sup>1)</sup> = 6.59<br/>                     alpha 1 = 90°<br/>                     h* = 0.43<br/>                     s = 2.58<br/>                     i<sup>1)</sup>* = 1°30'<br/>                     w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 10.16<br/>                     Z<sup>1)</sup> = 10.36</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.57<br/>                     N = 8<br/>                     u = 330.20<br/>                     Q = 83.15mm<sup>2</sup></p> |          |
| <p>Escala 1:1.38</p>   |  |  |   |          |
| <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;<br/>                     Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad<br/>                     3) Holgura en el cono de entrada<br/>                     * Dimensiones básicas</p>  |  |   |          |

| C. I. P.  | 7 x 57 R  |  | TAB.   | II       |
|---|---|--|--|----------|
|   | País de origen: DE  |  | Fecha  | 14-06-84 |
|   |   |  | Revisión   | 19-05-15 |
|   | <b>CARTUCHO MAXI</b>  |  | <b>RECÁMARA MINI</b>   |          |
|   | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 43.80</p> <p>L2 = 47.37</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 57.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 78.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60 -0.25</p> <p>R1 = 13.50</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.30</p> <p>beta = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 12.05</p> <p>P2 <sup>1)</sup>* = 10.92</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 41°00'24''</p> <p>S = 58.40</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.25</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 8.25</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.25</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 76.69</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3400 bar</p> <p>PK = 3910 bar</p> <p>PE = 4250 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3390 julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15</p> <p>delta L =</p> |  | <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 43.80</p> <p>L 2 = 47.37</p> <p>L 3 <sup>1)</sup> = 57.30</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60</p> <p>R1 = 13.55</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 12.08</p> <p>P2 * = 10.95</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> * = 41°00'25''</p> <p>S = 58.44</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1* = 8.28</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 8.27</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 7.30</p> <p>G <sup>1)</sup> = 19.69</p> <p>alpha l = 90°</p> <p>h* = 0.49</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup>* = 0°28'38''</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 6.98</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 7.24</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.70</p> <p>N = 4</p> <p>u = 220.00</p> <p>Q = 40.29mm<sup>2</sup></p> |          |
|   |   |  |  |          |
| <p>Escala 1:1.11</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p> | <p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>4) Holgura en el reborde</p> <p>* Dimensiones básicas</p>   |  |  |          |

| C. I. P.  | 454 Casull<br>País de origen: US   | TAB.  | IV            |
|---|--|---|---------------|
|   |  | Fecha   | 09-03-95      |
|   |  | Revisión  | 19-05-15      |
|                 | <b>CARTUCHO MAXI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L1 =<br>L2 =<br>L3 <sup>1)</sup> = 35.50<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 44.83<br><br><b>Culote</b><br>R <sup>1)</sup> = 1.52 -0.25<br>R1 = 13.10<br>R3 =<br>E = 2.40<br>E1 = 11.65<br>e min =<br>delta = 15°15'18"<br>f = 0.40<br>beta =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>P1 = 12.13<br>P2 =<br><br><b>Cono de entrada</b><br>alpha * =<br>S * =<br>r1 min =<br>r2 =<br><br><b>Cuello</b><br>H1 * =<br>H2 <sup>1)</sup> = 12.12<br><br><b>Proyectil</b><br>G1 <sup>1)</sup> = 11.49<br>G2 =<br>F =<br>L3+G <sup>1)</sup> = 46.78<br><br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 3900 bar<br>PK = 4485 bar<br>PE = 5070 bar<br>M = 17.50<br><br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.25<br>delta L = | <b>RECÁMARA MINI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L 1 =<br>L 2 =<br>L 3 <sup>1)</sup> = 35.74<br><br><b>Cubeta</b><br>R <sup>1)</sup> = 1.52<br>R1 = 13.11<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>E =<br>P1 <sup>1)</sup> = 12.18<br>P2 =<br><br><b>Cono de entrada</b><br>alpha <sup>1)</sup> * =<br>S * =<br>r1 max =<br>r2 =<br><br><b>Cuello</b><br>H1 * =<br>H2 <sup>1)</sup> = 12.13<br><br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)</sup> * = 11.49<br>G <sup>1)</sup> = 11.28<br>alpha 1 = 60°<br>h = 0.55<br>s * = 9.60<br>i <sup>1)</sup> * = 4°25'29"<br>w =<br><br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)</sup> * = 11.23<br>Z <sup>1)</sup> = 11.43<br><br><b>Rayas</b><br>b = 4.06<br>N = 6<br>u = 508.00<br>Q = 101.54mm <sup>2</sup> |               |
|   |  |   | Escala 1.25:1 |
| Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1. |  |   |               |



| C. I. P.   | 8 Gauge Industrial<br>País de origen: US   | TAB.   | VI  |
|--|--|--|---|
|  |  | Fecha  | 14-06-84  |
|  |  | Revisión   | 19-05-15  |
|                                      | <b>CARTUCHO MAXI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L1 = 10.29<br>L2 = 11.20<br>L3 <sup>1)</sup> = 82.80<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 77.47<br><br><b>Culote</b><br>R <sup>1)</sup> = 2.54 -0.18<br>R1 = 26.29<br>R3 =<br>E =<br>E1 =<br>e min =<br>delta =<br>f =<br>beta =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>P1 = 24.21<br>P2* = 24.21<br><br><b>Cono de entrada</b><br>alpha* = 60°<br>S* = 31.26<br>r1 min =<br>r2 =<br><br><b>Cuello</b><br>H1* = 23.16<br>H2 <sup>1)</sup> = 23.16<br><br><b>Proyectil</b><br>G1 =<br>G2 =<br>F =<br>L3+G =<br><br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 2200 bar<br>PK = 2530 bar<br>PE = 2860 bar<br>M = 17.00<br><br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe =<br>delta L = | <b>RECÁMARA MINI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L 1 = 9.91<br>L 2 = 10.53<br>L 3 <sup>1)</sup> = 82.55<br><br><b>Cubeta</b><br>R <sup>1)</sup> = 2.53<br>R1 = 26.31<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>E =<br>P1 = 24.26<br>P2* = 24.26<br><br><b>Cono de entrada</b><br>alpha <sup>1)</sup> * = 60°<br>S* = 30.92<br>r1 max =<br>r2 =<br><br><b>Cuello</b><br>H1* = 23.55<br>H2 <sup>1)</sup> = 23.19<br><br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)</sup> * =<br>G <sup>1)</sup> = 10.03<br>alpha l = 12°<br>h =<br>s* =<br>i <sup>1)</sup> * = 5°<br>w =<br><br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)</sup> * = 21.08<br>Z <sup>1)</sup> = 21.08<br><br><b>Rayas</b><br>b =<br>N =<br>u =<br>Q = mm <sup>2</sup> |   |
|  |  |  |  |
| Escala 1:1.74<br><br>Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR3. | Notas: 1) Verificar por seguridad<br>* Dimensiones básicas   |  |   |

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles entraron en vigor de forma general y para España, 13 de enero de 2016, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Madrid, 29 de febrero de 2016.–La Secretaria General Técnica del Ministerio de Asuntos Exteriores y de Cooperación, Isabel Vizcaíno Fernández de Casadevante.