

LEY 538

Préstamo al hijo de familia

El que presta a un hijo de familia no emancipado que vive en compañía de su padre, si prestó sin consentimiento de éste, carece de acción para reclamar la cantidad prestada, incluso después de desaparecer las causas de la incapacidad; pero si la cantidad es pagada voluntariamente, no habrá lugar a la repetición de la misma como indebida. Queda exceptuado el caso de conversión en préstamo conforme a la ley quinientos treinta y seis, o el de enriquecimiento del padre con la cantidad prestada.

LEY 539

Comodato

Por el préstamo de uso o comodato se concede gratuitamente el uso determinado de una cosa específica, mueble o inmueble, incluso ajena, con obligación por parte del comodatario de devolverla una vez que haya terminado el uso convenido.

(Continuará.)

PRESIDENCIA DEL GOBIERNO

DECRETO 408/1973, de 1 de marzo, por el que se aprueban las nuevas tarifas del Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas.

El Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas tiene como una de sus misiones la realización de ensayos y reconocimientos que le soliciten a su cargo las Empresas y particulares, según el artículo segundo del Reglamento del Centro, aprobado por Decreto ochocientos sesenta y tres/mil novecientos sesenta y cinco, de dieciocho de marzo. En la actualidad estos ensayos se encuentran sujetos a unas tarifas que fueron aprobadas por Orden ministerial de veintidós de octubre de mil novecientos cincuenta y tres, y por Decreto ciento treinta y ocho/mil novecientos sesenta, de cuatro de febrero. El largo período transcurrido desde esas fechas ha aconsejado la modificación de las mismas para poder atender a los aumentos de los costes de realización de los ensayos, especialmente los de mano de obra, y poder incluir también las tarifas de nuevos ensayos, que se han puesto a punto en los últimos años siguiendo los avances experimentados en las técnicas de la construcción. Para fijar las nuevas tarifas de los ensayos se ha seguido lo dispuesto en el apartado A) del artículo cuarto del Decreto ciento treinta y seis/mil novecientos sesenta, de cuatro de febrero.

En su virtud, a propuesta de los Ministros de Hacienda y de Obras Públicas, y previa deliberación del Consejo de Ministros en su reunión del día veintitrés de febrero de mil novecientos sesenta y tres,

DISPONGO:

Artículo único.—Quedan aprobadas las tarifas de ensayos del Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas, que figuran como anejo.

Lo dispongo por el presente Decreto, dado en Madrid a trece de marzo de mil novecientos sesenta y tres.

FRANCISCO FRANCO

Presidente del Gobierno,
JOS CARRERO BLANCO

ANEJO

Tarifas del Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas

NORMAS GENERALES

1. El coste de cada expediente de ensayo se hallará aplicando las tarifas que se adjuntan.
Si el ensayo presentara particularidades especiales que influirán en su coste, el Director del Laboratorio, Centro o Gabi-

nete, fijará la tarifa correspondiente mediante presupuesto que se presentará previamente al interesado para que dé su conformidad.

2. Por gastos administrativos de apertura y despacho de un expediente cualquiera, se cargará la cantidad de 100 pesetas sobre el coste de cada expediente.

3. Por cada copia de más de un expediente se cargará la cantidad de 25 pesetas.

4. Cada copia de un expediente ya cerrado, de cinco páginas o menos, importará la cantidad de 200 pesetas. Por cada cinco páginas o fracción que exceda de cinco, se incrementará en la cantidad de 100 pesetas.

5. Podrán reunirse en el mismo expediente varios ensayos de tipo análogo y del mismo peticionario, siempre que hayan de realizarse dentro del plazo máximo de treinta días, y que se haya advertido previamente por el peticionario.

6. Se darán los resultados de cada petición en un solo documento, cuya publicación por parte del peticionario o de tercera persona no podrá hacerse parcialmente.

Los resultados parciales que puedan adelantarse al peticionario, durante la realización de los ensayos, no pueden publicarse, sirviendo solamente de información provisional.

7. En caso de urgencia, se podrán realizar ensayos anteponiéndolos a los de carácter normal que se hallen pendientes de ejecución. La tarifa que se aplicará en estos casos será la normal incrementada en un 50 por 100.

8. Todos los materiales a ensayar deben ser entregados en el Laboratorio, Centro o Gabinete correspondientes, libres de gastos y debidamente preparados.

Si en vez de los materiales se entregan talones o resguardos, para ser recogidos aquéllos en estaciones u otras dependencias, se cargarán cuantos gastos se originen con ello, no respondiendo de retrasos, justificados o no por las Empresas. En todo caso, las expediciones deben venir a porte pagado hasta la estación de destino.

Pesetas

I. AGUAS

I.1. Aguas para morteros y hormigones.

Determinaciones de:

pH	80
Cloruros	160
Sulfatos	200
Materia orgánica	150
Sustancias disueltas	230
Hidrato carbono	115
Sustancias solubles, éter	115
Sulfuros	240
Análisis químico de aguas para morteros y hormigones	1.290
Resistividad eléctrica (temperatura)	300

I.2. Aguas potables.

Determinaciones de:

pH	80
Residuo fijo	100
Grado hidrotimétrico (total)	155
Grado hidrotimétrico (permanente)	155
Cloruros	160
Sulfatos	200
Materia orgánica	150
Amoniaco (cualitativo)	60
Nitritos (cualitativo)	80
Nitratos (cualitativo)	80
Sulfuros	240
Manganeso	140
Amoniaco (cuantitativo)	155
Sólidos en suspensión	105
Nitratos (cuantitativo)	180
Nitritos (cuantitativo)	205

Análisis químico de aguas potables, comprendiendo: PH, residuo fijo, grado hidrotimétrico (total y permanente), cloruros, sulfatos, materia orgánica, amoniaco (cualitativo y cuantitativo), nitratos (cualitativo y cuantitativo), nitritos (cualitativo y cuantitativo), sulfuros, manganeso, sólidos en suspensión

2.245

I.3. Aguas para usos industriales.

Determinaciones de:

	Pesetas
Sulfatos	200
Cloruros	160
Cal	195
Magnesia	220
Grado hidrotimétrico (total)	155
Grado hidrotimétrico (permanente)	155
Análisis químico de aguas para usos industriales, comprendiendo: Sulfatos, cloruros, cal, magnesia y grado hidrotimétrico (total y permanente)	1.085
Conductibilidad eléctrica (a una temperatura)	225
Conductibilidad eléctrica (por cada temperatura más)	100

I.4. Determinaciones aisladas.

pH	80
Cloruros	160
Sulfuros	240
Materia orgánica	150
Residuo fijo	100
Residuo total	200
Alcalinidad	75
Nitratos (cualitativos)	80
Nitritos (cualitativos)	80
Amoníaco (cualitativo)	80
Manganeso	140
Sólidos en suspensión	105
Amoníaco (cuantitativo)	155
Nitratos (cuantitativo)	180
Nitritos (cuantitativo)	205
Grado hidrotimétrico (total)	155
Grado hidrotimétrico (permanente)	155
Silice (total)	200
Silice (disuelta)	200
Oxido de aluminio	200
Oxido de hierro	180
Oxido de calcio	195
Oxido de magnesio	220
Fluoruros (cualitativo)	115

II. CONGLOMERANTES

II.1. Cementos.

Determinaciones de:

Humedad	100
Pérdida al fuego	85
Residuo insoluble	130
Anhidrido sulfúrico	200
Oxido férrico	200
Silice	170
Alúmina	220
Cal	235
Magnesia	215
Análisis químico corriente de un cemento Portland o natural (sin determinar alcalis ni cal libre)	1.555

Determinaciones de:

Oxido ferroso	200
Sulfuros	240
Oxido mangánico	200
Alcalis (por fotometría de llama)	500
derúrgico, alto horno	2.195

Determinaciones de:

Cal libre	305
Magnesia libre	620
Alcalis (por fotometría de llama)	500
Cada elemento más	200
Oxido manganeso	200
Azufre total	240
Sulfuros	240
Materia orgánica, soluble, cloroformo... ..	145
Agua total y CO ₂ (pérdida al fuego) ...	200

	Pesetas
Dióxido de titanio	255
Índice puzolánico (1 día)	370
Índice puzolánico (8 días)	670
Índice puzolánico (14 días)	1.020
Índice puzolánico (28 días)	1.720
Estudio petrográfico de un cemento ...	1.250
Estudio petrográfico de un clinker ...	1.250
Recuento componentes mineralógicos ...	2.600
Calor de disolución	300
Calor de hidratación (1 edad)	520
Calor de hidratación (2 edades)	820
Cálculo s/Bogue	200
Resistencia a sulfatos s/Bogue	545
Superficie específica de un cemento (permeabilímetro Blaine)	550
Terado de un permeabilímetro	1.100
Ensayo mecánico abreviado de un cemento (fraguado, autoclave y resistencia a tres y siete días)	2.440
Ensayo mecánico completo de un cemento (fraguado, peso específico real, finura de molido, autoclave y resistencias a tres, siete y veintiocho días) ..	3.570
Frugado	300
Peso específico real	200
Finura de molido	130
Autoclave	540
Fabricación, conservación y rotura a flexo-tracción y compresión del mortero normal (por edad; 5 probetas) ...	800
Frugado con retardador (> 3 horas) ...	85 hora
Densidad del conjunto	110
Exudación de pastas de cemento	370
Estabilidad de volumen (galletas)	200
Estabilidad de volumen (Le Chatelier)...	200

II.2. Yesos.

Determinación de:

Agua combinada	300
Dióxido de carbono	200
Silice y residuo insoluble	300
CaI	235
Anhidrido sulfúrico	200
Cloruros	160
Oxido de aluminio	220
Oxido de hierro	200
Oxido de magnesio	215
Análisis químico completo de un yeso ...	2.030
Ensayo mecánico completo de un yeso ...	2.030
Finura de molido	415
Pasta de consistencia normal	140
Frugado	280
Fabricación y rotura a flexión de 9 probetas prismáticas de 4x4x16 centímetros	1.200

II.3. Cales.

Determinación de:

Silice y residuo insoluble	300
Oxido de aluminio	220
Oxido de hierro	200
CaI	235
Magnesia	215
Pérdida al fuego	85
Dióxido de carbono	200
Anhidrido sulfúrico	200
Humedad	100
Azufre total	240
Análisis químico completo	1.995

III. MATERIAS PRIMAS PARA LA FABRICACIÓN DE CONGLOMERANTES

Determinación de:

Silice y residuo insoluble	300
Oxido de aluminio	220
Oxido de hierro	200
Cal	235

	Pesetas
Magnesia	215
Pérdida al fuego	85
Anhidrido sulfúrico	200
Humedad	100
Dióxido de carbono	200
Azufre total	240
Dióxido de titanio	255
Alcalis por fotometría	500
Agua combinada	300
Oxido manganeso	200
Oxido ferroso	200
Agua y dióxido de carbono	200
Análisis químico de una caliza	1.550
Análisis químico de una arcilla	1.805
Análisis químico de una marga	1.805
IV. Aridos	
IV.1. Aridos para la fabricación de morteros y hormigonos.	
Determinación de:	
pH	80
Contenido en finos (lavado)	200
Materia organica	120
Anhidrido sulfúrico	250
Cloruros	130
Carbón o lignito (floración)	155
Reacción álcali/agregado	580
Estabilidad de volumen (5 ciclos en solución de sulfato sódico o sulfato magnésico)	1.200
Lavado de arenas	15 Kg.
Lavado de gravas	5 Kg.
Desecación de 100 kilogramos de zahorra o arena	350
Desecación de 100 kilogramos de grava	150
Análisis granulométrico en seco	400
Análisis granulométrico con lavado	450
Clasificación de 100 kilogramos en dos tamaños	250
Para un peso P y N, tamaños se utilizará la fórmula: Precio=110×P×N/100	
Composición de dos aridos	240
Para más de dos aridos se considerará la fórmula: Precio=120×N (a efectos de composición el cemento es un arido más)	
Peso específico real del arido fino	400
Peso específico real del arido grueso	450
Peso específico neto o relativo del arido fino	400
Peso específico neto o relativo del arido grueso	250
Peso específico aparente o elemental del arido fino	400
Peso específico aparente o elemental del arido grueso	250
Peso específico conjunto de una arena o una grava	110
Porosidad real o absoluta	530
Porosidad aparente	410
Oquedad de la arena	420
Oquedad de la grava	300
Humedad natural	150
Curva de entumecimiento de arenas	600
Coefficiente de forma de una grava (por muestra)	1.540
Porcentaje de partículas blandas	1.100
Contenido de terrones de arcilla	500
IV.2. Aridos para capas de firmes.	
Ensayo de desgaste de arido grueso, empleando la máquina de Los Angeles	800
Determinación de la densidad aparente de los aridos	150
Ensayo de desgaste de arido grueso, empleando la máquina Deval	1.000
Determinación de la friabilidad de los aridos	500

	Pesetas
Ensayo de pulimento acelerado de los áridos y determinación del coeficiente de pulido acelerado	1.700
Determinación del índice de lajas y agujas de los áridos	450
Peso específico y absorción (árido grueso)	250
Peso específico y absorción (árido fino)	400
Humedad natural	150
Análisis granulométrico en seco	400
Análisis granulométrico en húmedo	450
Determinación del material que pasa por el tamiz número 200 en los áridos	200
Determinación de materia orgánica	120
Determinación cuantitativa de sulfatos	250
Reactividad álcali-agregado	580
Estabilidad de los áridos frente a la acción de las soluciones de sulfato sódico o magnésico	1.200
Equivalente de arena	150
V. MORTEROS, HORMIGONES Y ESTABILIZACIONES DEL CEMENTO	
V.1. Morteros.	
Dosificación aproximada de un mortero fraguado (sin ensayo cemento)	800
Idem conocido cemento	1.100
Determinación de anhídrido sulfúrico total	430
Determinación del escurrimiento en la mesa de sacudidas	200
Expansión del mortero fresco	270
Fabricación, conservación en aire o en agua y rotura a una edad, de seis probetas o menos, a flexión y compresión	600
Rotura a presión y compresión de probetas de mortero. Por una serie de seis probetas o menos	500
Absorción de agua	380
Desgaste en pista, dos probetas	930
Ensayo de heladicidad (25 ciclos)	2.550
Por cada ciclo más	130
Permeabilidad hasta una presión de un kilogramo/centímetro cuadrado	980
Por cada kilogramo/centímetro cuadrado más	230
V.2. Hormigonos.	
Dosificación aproximada de un hormigón fraguado (sin conocer cemento)	800
Idem, conocido cemento	1.100
Determinación del agua de amasado	750
Determinación de anhídrido sulfúrico total	430
Estudio de dosificación por metro cúbico, incluidas masas de pruebas	700
Determinación de la consistencia con el cono de Abrams o con la mesa de sacudidas (tres determinaciones)	200
Determinación del aire oculto (tres determinaciones)	200
Exudación de agua del hormigón	400
Fabricación y conservación al aire de una serie de probetas o menos de hormigón sin rotura de las mismas	600
Conservación de seis probetas o menos por día, a 20 ± 2° C y 85 ± 5 por 100 de humedad	20
Conservación en cámara regulada a 5° C para una serie de seis probetas o menos cúbicas o cilíndricas, por día	120
Fabricación, conservación en aire y rotura a una edad, a tracción por compresión (ensayo brasileño) de una serie de seis probetas o menos, de 15 centímetros de diámetro y 30 centímetros de altura	1.200
Fabricación, conservación en agua y rotura a una edad, a tracción, por compresión (ensayo brasileño) de una	

	Pesetas
serie de seis probetas o menos, de 15 centímetros de diámetro y 30 centímetros de altura	1.400
Fabricación, conservación en aire y rotura a una edad, por compresión, de una serie de seis probetas o menos, cúbicas, de 15 ó 20 centímetros de arista y cilíndricas de 15 centímetros de diámetro y 30 centímetros de altura ...	1.200
Fabricación, conservación en agua y rotura a una edad por compresión, de una serie de seis probetas o menos, cúbicas, de 15 centímetros o 20 centímetros de arista y cilíndricas de 15 centímetros de diámetro y 30 centímetros de altura	1.400
Fabricación, conservación y rotura a flexión de tres probetas prismáticas	1.500
Determinación del rendimiento de masas de hormión (dada la dosificación).	100
Refrentado de una probeta defectuosa con mortero	170
Refrentado, por cara, de una probeta defectuosa con azufre	50
Diagrama cargas deformaciones o determinaciones del módulo de elasticidad o compresión (con probeta)	1.000
Rotura a tracción por compresión (ensayo brasileño) de probetas de 15 centímetros de diámetro y 30 centímetros de altura, cada una	150
Rotura a compresión de una probeta cúbica o cilíndrica	150
Rotura a flexión de una probeta prismática	300
Ensayo de arrancamiento según pliego de condiciones vigente (un diámetro de barra)	5.160
Determinación del peso específico aparente	250
Determinación de la absorción de agua ...	250
Determinación de la porosidad aparente ...	410
Ensayo de heladicidad (25 ciclos)	2.550
Por cada ciclo más	130
Preparación de probetas, preparación de pinturas y aplicación de la misma para ensayos posteriores de permeabilidad, absorción, etc. Cada probeta	200
Ensayo de permeabilidad hasta una presión de un kilogramo/centímetro cuadrado	990
Por cada kilogramo/centímetro cuadrado más	200
Ensayo de absorción por capilaridad, midiendo las diferencias de alturas de la lámina de agua, por serie de tres probetas	300
V.3. Estabilizaciones.	
Fabricación y conservación en condiciones normales de series de seis probetas o menos de mezclas de suelo cemento.	500
Estudio de una dosificación de mezcla de suelo-cemento, sin ensayos	200
Rotura a compresión simple de una probeta cilíndrica de 10 o más centímetros de diámetro de un material estabilizado.	125
Rotura a compresión simple de una probeta cilíndrica de diámetro inferior a 10 centímetros, de un material estabilizado	70
Curado de una serie de seis probetas o menos, en cámara húmeda y condiciones normales. Por día	25
Ensayo de humedad-sequedad de dos probetas de suelo-cemento o grava-cemento, por contenido de cemento	1.800

	Pesetas
Ensayo de congelación-deshielo de dos probetas de suelo-cemento o grava-cemento, por contenido de cemento	1.600
Estudio de una dosificación de grava-cemento, sin ensayos	200
Ensayo de compactación de una mezcla de grava-cemento	550
Fabricación y conservación de seis probetas de grava-cemento compactadas con maza	900
Fabricación y conservación de seis probetas de grava-cemento compactadas con martillo vibrante	600
Rotura a tracción indirecta de una probeta de grava-cemento de 15 centímetros de diámetro	150

VI. SUELOS

VI.1. Identificación.

Apertura y descripción de muestras inalterables	25
Límites de Atterberg	250
Límites de Atterberg-método simplificado.	190
Resultado de «no plasticidad»	125
Límite de retracción	125
Análisis granulométrico por tamizado ...	300
Análisis granulométrico simplificado	200
Material que pasa por el tamiz número 200	150
Análisis granulométrico por sedimentación (método del densímetro)	450
Determinación de:	
Humedad natural	40
Densidad aparente	100
Peso específico	150

VI.2. Análisis químico de suelos y agua.

Determinación de:	
Presencia de sulfatos en suelos y aguas.	55
Sulfatos en suelos (cuantitativa)	250
Sulfatos en agua (cuantitativa)	200
Carbonatos en suelos (cuantitativa)	150
Sales solubles en suelos	175
Materia orgánica en suelos	175
pH en suelos y aguas	80

VI.3. Compactación.

Proctor normal	450
Proctor modificado	550
Harvard miniatura	350
Densidad máxima de una arena	300
Densidad mínima de una arena	100

VI.4. Deformabilidad.

Edómetro de 45 milímetros. Carga diaria.	
Muestra inalterada	1.300
Edómetro de 70 milímetros. Carga diaria.	
Muestra inalterada	1.400
Incremento sobre las anteriores tarifas, por preparación de muestras remodeladas a humedad y densidad fija para ensayo edométrico	100
Idem por esperar a consolidación secundaria, por cada escalón de carga	200
Idem por cada escalón de carga sobre los normales	100

VI.5. Cambios volumétricos.

Volumen de sedimentación	125
Hinchamiento libre en muestra inalterada o remodelada	350
Presión máxima de hinchamiento en muestra inalterada o remodelada	550
Presión máxima de hinchamiento con curva de descarga	700

	Pesetas
VI.6. Resistencia.	
Ensayo de resistencia a compresión simple. Muestra inalterada	200
Suplemento por dibujar las curvas tensión-deformación en el ensayo de compresión simple	50
Triaxial sin consolidación previa y rotura sin drenaje (muestra inalterada, 3-4 probetas)	1.100
Triaxial con consolidación previa y rotura sin drenaje (muestra inalterada, 3-4 probetas)	1.700
Triaxial con consolidación previa y rotura sin drenaje midiendo presión intersticial (muestra inalterada, 3-4 probetas)	2.300
Triaxial con consolidación previa y rotura con drenaje (muestra inalterada 3-4 probetas)	3.000
Incremento por remoldeo de una probeta a humedad y densidad fijas en compresión simple y triaxial	50
Idem en triaxial por tres probetas de 4" inalteradas o remoldeadas	600
Idem en triaxial por tres probetas de 6" inalteradas o remoldeadas	1.200
Corte directo de suelos en aparato de Casagrande. Muestra inalterada, ensayo rápido	1.000
Corte directo de suelos en aparato de Casagrande con medida de resistencia residual. Ensayo rápido	1.200
Corte directo de gravas en aparato de Casagrande, de 0,30 X 0,30 metros	1.500
C. B. R. completo (sin incluir ensayo de compactación)	2.500
C. B. R. normal (sin incluir ensayo de compactación)	1.000
VI.7. Permeabilidad.	
Permeabilidad bajo carga constante	800
Permeabilidad con presión en cola (muestra inalterada)	1.000
Permeabilidad radial	1.800
VI.8. Ensayos auxiliares.	
Ensayo de calcinación	140
Extracción de 10 gramos de arcilla para identificación	250
Extracción sustancias solubles en agua de suelo	240
VII. MINERALES Y ROCAS	
VII.1. Identificación y composición.	
Descripción visual de muestras	100
Estudio petrográfico	700
Análisis químico cualitativo y cuantitativo de elementos especiales. Por elemento	500
Identificación röntgenográfica de sustancias cristalinas, por cada cuatro muestras o menos	3.600
Absorción de agua	250
Peso específico real	450
Peso específico neto o relativo	250
Peso específico aparente o elemental	250
Porosidad absoluta	530
Porosidad relativa	410
Pérdida de peso en agua	400
Heladicidad (25 ciclos)	2.550
Por cada ciclo más	130
Desgaste en pista giratoria por una sola cara de dos probetas	930
Desgaste en pista por las tres caras de un triedro, dos probetas	1.730

	Pesetas
VII.2. Resistencia.	
Rotura a compresión simple sobre testigo tallado y refrentado o pulido, previa desecación a peso constante, sin incluir tallado ni refrentado o pulido	250
Resistencia a compresión simple sobre testigo cilíndrico tallado y refrentado o pulido, con medida de deformaciones longitudinales, sin incluir tallado ni refrentado o pulido	1.100
Triaxial con presiones laterales hasta 100 kilogramos/centímetro cuadrado, una probeta, sin incluir tallado ni refrentado o pulido	1.200
Triaxial con presiones laterales y medida de deformaciones longitudinales, una probeta, sin incluir tallado ni refrentado o pulido	1.800
Módulo de deformación en tracción (método brasileño), sin incluir tallado ni refrentado o pulido	500
Tracción simple (ensayo brasileño), sin incluir tallado ni refrentado o pulido	450
Corte directo con muestra hasta 15 centímetros de diámetro por probeta, sin incluir tallado ni refrentado o pulido	600
VIII. METALES Y ALEACIONES	
Análisis de una fundición, hierro o acero, determinando carbono, azufre, fósforo, silicio y manganeso	1.000
Una determinación aislada de los elementos anteriores	200
Una determinación de un elemento distinto de los anteriores	500
Análisis químico de un latón o bronce, determinando estaño, cobre, cinc, plomo y antimonio	2.500
Una determinación aislada de los elementos anteriores	500
Una determinación aislada de un elemento especial	650
Una determinación aislada de un elemento especial en aleaciones ligeras y conductores metálicos	650
Macro o microfotografía (unidad)	200
Impresión Bauman	350
Una radiografía	1.500
Ensayo metalográfico (por varilla)	2.000
Estudio metalográfico para determinar propiedades físico-químicas del alambre de pretensado y su estructura	15.000
Mecanizado de una probeta prismática para tracción	300
Determinación de la sección por calibración	20
Determinación de la sección por balanza hidrostática	100
Determinación de aceros de resistencia menor de 50 kilogramos/milímetro cuadrado:	
Módulo de elasticidad	300
Límite elástico aparente	100
Límite elástico convencional (0,2 %), con o sin diagrama cargas-deformaciones.	300
Diagrama cargas-deformaciones	300
Carga máxima	140
Alargamiento en rotura	180
Determinaciones en aceros de resistencia entre 50 y 100 kilogramos/milímetro cuadrado:	
Módulo de elasticidad	450
Límite elástico aparente	150
Límite elástico convencional (0,2 %), con o sin diagrama cargas-deformaciones.	450
Diagrama cargas-deformaciones	450
Carga máxima	210
Alargamiento en rotura	270

	Pesetas		Pesetas
Determinaciones en aceros de resistencia superior a 100 kilogramos/milímetro cuadrado:		Cal	385
Módulo de elasticidad	800	Magnesia	315
Límite elástico aparente	200	Alcalis (por un elemento)	400
Límite elástico convencional (0,2 %) con o sin diagrama cargas-deformaciones.	600	Alcalis (por dos elementos)	600
Diagrama cargas-deformaciones	600	Análisis químico completo (con un alcali)	1.905
Carga máxima	280	Análisis químico completo (con dos alcalis)	2.105
Alargamiento en rotura	360		
Descripción de un cable de pretensado ..	140	IX.3. Vidrios.	
Descripción de un cable de teleférico u otro similar	1.400	Determinación de:	
Rotura a tracción de cables de pretensado	360	Alcalinidad	700
Rotura a tracción de cables de teleféricos o similares (incluyendo el emboquillado)	800	Flúor (cuantitativo)	300
Rotura a tracción de una cadena	800	Titano	255
Ensayo de doblado hasta ramas paralelas.	200	Antimonio	200
Plegado alternativo	150	Plomo	200
Torsión de alambres	150	Azufre total	240
Fluencia bajo carga (100 horas)	4.500	Silice	200
A una hora	1.000	Oxido de bario	200
Cada hora más	40	Oxido de hierro	200
Fluencia de un cable (1 hora)	1.000	Alúmina	220
Relajación a 120 horas	5.180	Cal	220
Relajación a 1.000 horas	20.000	Magnesia	285
Determinación de la dureza Brinell (incluida la mecanización)	750	Anhidrido sulfúrico	250
Determinación de la dureza Rockwel (incluida la mecanización)	750	Anhidrido bórico	200
Ensayo de una probeta a flexión por choque (incluida la mecanización)	420	Oxidos de sodio y potasio	800
Resistencia de una probeta a distinta temperatura del ambiente	750		
Aplastamiento de tubos de acero	500	X. ACLOMERANTES BITUMINOSOS	
		X.1. Betunes asfálticos.	
IX. PRODUCTOS CERÁMICOS, REFRACTARIOS, VIDRIOS Y AISLANTES		Peso específico	300
IX.1. Productos cerámicos.		Contenido de agua	300
Determinación de:		Penetración a 25° (100 g. 5 seg.)	200
Silice	200	Punto de reblandecimiento, anillo y bola.	250
Alúmina	220	Ductilidad a 25° C.	300
Cal	385	Punto de inflamación Cleveland	250
Magnesia	315	Pérdida por calentamiento	350
Anhidrido sulfúrico	250	Betún soluble en sulfuro de carbono	500
Pérdida al fuego	85	Betún soluble en tetracloruro de carbono.	500
Alcalis (por un elemento)	400	Contenido de asfaltenos	500
Alcalis (cada elemento más)	200	Contenido de parafinas	1.000
Análisis químico completo (con un elemento alcalino)	1.855	Punto de fragilidad Fraas	750
Análisis químico completo (con dos elementos alcalinos)	2.055	Pérdida por calentamiento en película fina	350
Determinación de:		Contenido de cenizas	300
Humedad natural	150	Determinación del índice de penetración.	450
Absorción de agua	150	Cálculo del índice de penetración	100
Peso específico aparente	250	Índice de acidez	400
Porosidad aparente	410	Espectros de absorción infrarroja	1.250
Ensayo de heladicidad (25 ciclos)	2.550	Análisis espectro-colorímetro	1.000
Cada ciclo más	130	Viscosidad cinemática	800
Resistencia a compresión de una probeta de ladrillo (incluyendo la preparación según UNE 7.059)	400	Viscosidad absoluta	800
Resistencia de losetas al choque	200		
Desgaste en pista, dos probetas	930	X.2. Betunes fluidificados.	
Permeabilidad a un kilogramo/centímetro cuadrado	980	Viscosidad Saybolt-Furol	350
Cada kilogramo/centímetro cuadrado más.	200	Destilación	760
		Ensayo de la mancha	250
IX.2. Refractarios.		Equivalente heptano-xileno	600
Determinación de:		Punto inflamación Tagliabue	250
Humedad	100	Contenido de agua	300
Pérdida al fuego	85	Ensayos sobre el residuo de destilación:	
Silice	200	Son los indicados para betunes asfálticos incrementados en el precio de la destilación.	
Oxido férrico	200		
Alúmina	220	X.3. Emulsiones asfálticas.	
		Contenido de agua	300
		Destilación	800
		Sedimentación	350
		Emulsibilidad	400
		Tamizaje	250
		Miscibilidad con agua	250
		Mezcla con cemento	250
		Envuelta con áridos	150
		Heladicidad	300
		Residuo por evaporación	300
		Determinación del pH	350
		Resistencia al desplazamiento por el agua.	250
		Cargas de las partículas	150

	Pesetas
Ensayos sobre el residuo de destilación: Son los indicados para betunes asfálticos incrementados en el precio de la destilación.	
X.4. Alquitranes para carreteras.	
Viscosidad Engler	350
Viscosidad BRTA	350
Consistencia por medio del flotador	250
Temperatura de equiviscosidad	700
Destilación	750
Fenoles	200
Naftalinas	200
Carbono libre insoluble en tolueno	500
Índice de sulfuración	1.000
XI. FILLER	
Superficie específica	300
Granulometría por tamizado	200
Granulometría por sedimentación	950
Densidad aparente en tolueno	250
Peso específico	275
Densidad aparente	150
Coefficiente de emulsibilidad	450
Coefficiente de actividad hidrofílica	350
Método de Schulze	450
Huecos compactados en seco	450
Preparación de mezclas filler-betún	100
XII. MEZCLAS BITUMINOSAS Y ESTABILIZACIONES CON LIGANTES BITUMINOSOS	
Estudio de dosificación de áridos	350
Análisis y cálculo de la dosificación de una mezcla asfáltica por el método Marshall	1.400
Fabricación de probetas Marshall (3 probetas)	350
Peso específico de probetas Marshall (3 probetas)	200
Rotura de probetas Marshall (3 probetas)	200
Cálculo de huecos de mezclas asfálticas (3 probetas)	300
Análisis y cálculo de la dosificación de una mezcla asfáltica por el método Hubbard-Field	700
Fabricación de probetas Hubbard-Field (3 probetas)	250
Peso específico de probetas Hubbard-Field (3 probetas)	175
Rotura de probetas Hubbard-Field (3 probetas)	250
Análisis y cálculo de la dosificación de una mezcla asfáltica por el ensayo de emulsión compresión	700
Fabricación de probetas de inmersión compresión (3 probetas)	400
Peso específico de probetas de inmersión-compresión (3 probetas)	200
Rotura de probetas a compresión simple (3 probetas)	200
Inmersión y rotura de probetas a compresión simple (3 probetas)	1.250
Entumecimiento de mezclas asfálticas	500
Contenido de ligante de mezclas asfálticas	800
Granulometría de los áridos extraídos de una mezcla asfáltica	400
Peso específico de los áridos impregnados de betún	800
Equivalente centrífugo de keroseno	700
Permeabilidad Paving-Meter de laboratorio	250
Estudio de la dosificación de ligantes para estabilización de suelos por el método Hubbard-Field	750
Determinación de la densidad máxima de suelo y contenido óptimo de fluidos para estabilización de suelos con materiales bituminosos	2.500

	Pesetas
Fabricación de probetas Hubbard-Field para estabilización de suelos	750
Estudio del comportamiento de mezclas asfálticas por el método de ensayo en pista (R. R. L.-Weel Traking)	750
Fabricación de probetas para el ensayo en pista	500
Peso específico de probetas de ensayo en pista	200
Ensayo en pista de probetas con la máquina R. R. L.	500
Análisis y cálculo de la dosificación de una mezcla asfáltica por el método triaxial	1.500
Fabricación de probetas triaxial	350
Peso específico de probetas triaxial	200
Ensayo de probetas triaxial	750
Análisis y cálculo de la dosificación de una mezcla asfáltica por el método Hveen.	1.500
Fabricación de probetas Hveen	300
Ensayo de mezclas asfálticas con el estabilómetro Hveen	300
Ensayo de mezclas asfálticas con el cohesiómetro Hveen	200
Recuperación del betún en su forma original	2.000
Ensayo de indentación	750
XIII. MATERIALES PARA IMPERMEABILIZACIÓN	
XIII.1. Fieltros.	
Fieltros orgánicos saturados de alquitrán de hulla para la impermeabilización:	
Naturaleza del fieltro base	150
Naturaleza del saturante	150
Características del fieltro saturado	150
Acabado de la superficie	150
Propiedades físicas del fieltro saturado:	
Anchura del rollo, en centímetros	150
Superficie del rollo, en metros cuadrados	200
Peso del fieltro saturado, excluidas las envolturas y embalajes en kilogramo/10 metros cuadrados	200
Contenido en agua, en porcentaje del peso neto	300
Resistencia a la tracción a 25° C:	
a) En la dirección de las vetas, kilogramo/centímetro cuadrado	350
b) En la dirección normal a las vetas, kilogramo/centímetro cuadrado	350
Plegabilidad a 25° C	250
Peso del saturante, en kilogramo/metro cuadrado	400
Cenizas	300
Defectos	150
Adherencia al rollo	200
Fieltros orgánicos saturados de betún asfáltico:	
Se analizan los mismos que el anterior.	
Fieltro de amianto saturado de betún asfáltico:	
Se realizarán los mismos ensayos que para los fieltros orgánicos saturados de betún asfáltico.	
XIII.2. Imprimitaciones.	
Creosota para uso como capa de imprimación en las impermeabilizaciones con brea de alquitrán de hulla:	
Contenido en agua	300
Consistencia en 5° C	400
Peso específico a 38/15, 5° C	350
Materia insoluble en benzol	500

	Pesetas		Pesetas
Ensayos de destilación:		Naturaleza del saturante de los fieltros y de las capas de recubrimientos	150
Total destilado hasta 210° C	800	Superficie del rollo	200
Total destilado hasta 235° C	800	Características del fieltro saturado	150
Total destilado hasta 305° C	800	Plegabilidad a 25° C	250
Residuo de coque:		Acabado de la superficie	150
Imprimidores para uso en las impermeabilizaciones con asfaltos y betunes asfálticos:		Comportamiento a 60° C durante dos horas	300
Viscosidad Furof a 25° C	350	Peso metro neto, por rollo, del material necesario para cubrir 10 metros cuadrados de área, en kilogramo	200
Ensayos de destilación:		Peso de 10 metros cuadrados del material, en kilogramo	200
Total destilado hasta 225° C	750	Peso del fieltro seco, por 10 metros cuadrados de área, en kilogramo	200
Total destilado hasta 360° C	750	Peso del saturante soluble en sulfuro de carbono por 10 metros cuadrados de área, en kilogramo	500
Residuo de destilación:		Peso por 10 metros cuadrados de área, de la capa de recubrimiento asfáltico aplicada a la cara externa del fieltro saturado, en kilogramo	500
Penetración a 25° C	200	Peso de la materia mineral que pasa por el tamiz 0,16 (UNE 7.050), referido al peso total de materia mineral en porcentaje	200
Solubilidad en sulfuro de carbono	500	Plegabilidad	250
Los ensayos que se realicen en el residuo de destilación, se incrementarán con el de la destilación.		Adherencia	250
XIII.3. <i>Asfaltos y betunes asfálticos para la impermeabilización «in situ» de cubiertas.</i>		XIII.6. <i>Láminas asfálticas de fieltro orgánico, con superficie mineralizada, en rollos, para la impermeabilización de cubiertas.</i>	
Punto de reblandamiento	250	Se realizan los mismos ensayos que para las láminas asfálticas de superficie lisa, excepto el peso de la materia mineral, que en este caso será:	
Punto de inflamación	250	Peso por 10 metros cuadrados de área de la materia mineral que pasa por el tamiz 3,2 (UNE 7.050) y es retenido por el tamiz 0,16 (UNE 7.050), en kilogramo	250
Penetración, en décimas de milímetros:		Tanto por ciento en peso de la materia mineral que pasa por el tamiz 0,16 (UNE 7.050) referido a la suma de los pesos del betún que forma parte de las capas de recubrimiento aplicadas a ambas caras del fieltro saturado y de la materia mineral que pasa por el tamiz 0,16 (UNE 7.050)	250
A 0° C (200 g., 60 seg.)	200	XIII.7. <i>Láminas asfálticas, de fieltro orgánico, con superficie parcialmente mineralizada, en rollos, para las impermeabilizaciones.</i>	
A 25° C (100 g., 5 seg.)	200	Se realizan los mismos ensayos que para las láminas asfálticas de fieltro orgánico, con superficie mineralizada.	
A 46° C (50 g., 5 seg.)	200	XIII.8. <i>Láminas asfálticas prefabricadas, con soportes de distinta naturaleza, para la impermeabilización de cubiertas.</i>	
Ductilidad a 25° C centímetro	300	Ensayos sobre muestra original:	
Pérdida de calentamiento	350	Aspecto	200
Penetración del residuo de la pérdida por calentamiento	200	Acabado de la superficie de la lámina	150
Betún soluble en sulfuro de carbono	500	Dimensiones del rollo	200
Betún soluble en tetracloruro de carbono	500	Peso por unidad de área de la lámina	200
Cenizas	300	Espesor de la lámina	150
Partículas gruesas retenidas en el tamiz 0,080 (UNE 7.050), referida a la materia insoluble en sulfuro de carbono	350	Uniformidad de las capas del mastic	150
Índice de penetración:		Plegabilidad a distintas temperaturas	250
Determinación	450	Resistencia a tracción de la lámina	500
Cálculo	100	Resistencia a tracción de probetas solapadas	500
XIII.4. <i>Emulsiones asfálticas para la construcción «in situ» de recubrimientos protectores de cubiertas.</i>		Comportamiento frente al calor a 80° C (dos horas)	300
Características generales	150	Envejecimiento artificial (doscientas horas) (6 o menos probetas)	2.000
Uniformidad	150	Composición por unidad de área:	
Comportamiento durante su aplicación:		Mastic asfáltico	500
Aplicación a brocha	250	Soporte	200
Aplicación por pulverización	400	Material mineral de protección	250
Composición:			
Peso en kilogramo/litro	200		
Residuo de destilación	750		
Contenido en agua	300		
Cenizas, referidas a la materia no volátil	350		
Material orgánico no volátil	350		
Componentes inorgánicos	350		
Requisitos de comportamiento:			
Inflamabilidad	250		
Endurecimiento	250		
Ensayo de calentamiento a 100° C	350		
Flexibilidad a 0° C	300		
Ensayo a la llama directa	350		
XIII.5. <i>Láminas asfálticas de fieltro orgánico, con superficie lisa en rollos, para la impermeabilización de cubiertas.</i>			
Propiedades físicas del material acabado:			
Naturaleza del fieltro base	150		
Anchura del rollo	150		

	Pesetas
Características del material bituminoso:	
Punto de reblandecimiento	250
Penetración:	
A 0° C (200 g., 60 seg.)	200
A 25° C (100 g., 5 seg.)	200
Índice de penetración	450
Ductilidad a 25° C	300
Pérdida por calentamiento	350
Penetración del residuo a 25° C., porcentaje de la penetración original ..	250
Solubilidad en sulfuro de carbono	500
Cenizas	300
Filler mineral insoluble en benzol, que pasa por el tamiz 0,080 (UNE 7.050).	250
Naturaleza y características del soporte:	
Aspecto	200
Espesor	150
Resistencia a tracción	500
Ensayos sobre muestra envejecida:	
Plegabilidad a distintas temperaturas.	250
Resistencia a tracción	500
XIII.9. Placas asfálticas de fieltro orgánico con superficie mineralizada para las cubiertas.	
Naturaleza del fieltro base	150
Naturaleza del saturante de los fieltros y de las capas de recubrimiento	150
Características de los fieltros saturados.	150
Acabado de las superficies	150
Propiedades físicas del material acabado:	
Comportamiento al ser calentadas a 80° C durante dos horas	300
Peso medio neto por 10 metros cuadrados de área	200
Peso del fieltro seco por 10 metros cuadrados de área	200
Peso del soporte del fieltro soluble en S.C por 10 metros cuadrados de área.	500
Peso por 10 metros cuadrados de área de la capa de recubrimiento aplicada a la capa externa del fieltro saturado, kilogramo	500
Peso por 10 metros cuadrados de área de la materia mineral que pasa por el tamiz 2,32 (UNE 7.050) y es retenida por el tamiz 0,16 (UNE 7.050)	250
Tanto por ciento en peso de la materia mineral que pasa por el tamiz 0,17 (UNE 7.050)	250
Tanto por ciento en peso de la materia mineral total referido al peso de la placa	200
Defectos	200
Adherencia	250
XIV. MASILLAS PARA EL SELLADO DE JUNTAS	
XIV.1. Compuestos bituminosos plásticos de aplicación en frío, para el sellado de juntas, en los pavimentos de hormigón.	
Penetración:	
A 0° C (200 g., 60 seg.)	200
A 25° C (150 g., 5 seg.)	200
Adherencia	1.500
Fluencia	300
XIV.2. Materiales de tipo elástico para el revestimiento en caliente, en el sellado de juntas, en los pavimentos de hormigón.	
Temperatura de vertido	350
Penetración	200
Adherencia	1.500
Fluencia	300
Temperatura de seguridad	950

	Pesetas
XIV.3. Masillas antikeroseno de aplicación en caliente.	
Penetración sumergida	1.000
Penetración sin sumergir	200
Solubilidad	300
Fluencia	300
Adherencia a bloques de mortero sin sumergir	1.500
Adherencia a bloques de mortero con inmersión	2.500
XV. PINTURAS	
XV.1. Pinturas para marcas viales, blancas y amarillas.	
Ensayos en la pintura líquida:	
Contenido en agua	300
Consistencia Kresbs Stormer	300
Tiempo de secado	300
Color (visual)	150
Conservación en envase	200
Estabilidad:	
En envase lleno	200
A la dilución	300
Propiedades de aplicación:	
A brocha	250
Resistencia al sangrado	350
Ensayos en la película seca de pintura:	
Reflectancia luminosa aparente	300
Poder cubriente	500
Flexibilidad	300
Resistencia al desgaste	400
Resistencia a la inmersión en agua	250
Resistencia al envejecimiento y resistencia a la acción de la luz (doscientas horas) (3 o menos probetas)	2.000
Esteras de vidrio:	
Determinación del porcentaje de esferas de vidrio imperfectas	1.000
Análisis granulométrico	300
Resistencia:	
Al agua	350
A los ácidos	350
A la solución de cloruro cálcico	400
XV.2. Pinturas en general!	
Ensayos físicos en la pintura líquida:	
Condiciones de aplicación:	
A brocha	250
A pistola	400
Extensión de película de pintura de espesor uniforme	300
Separación y determinación de los principales componentes:	
Volátiles	300
Pigmento	500
Determinación de partículas gruesas ..	400
Peso específico	300
Tiempo de secado	300
Consistencia Kresbs Stormer	300
Viscosidad Copa Ford	300
Estabilidad (en estufa a 60° C.)	500
Finura de molido	250
Absorción	250
Punto de inflamación	250
Poder cubriente (criptómetro de Pfund).	250
Ensayos químicos en la pintura líquida:	
Contenido en agua	300
Índice de acidez del vehículo fijo (sumar 500 pesetas si se ha de extraer el vehículo fijo)	400

	Pesetas		Pesetas	
Índice de iodo de los ácidos grasos extraídos de la pintura	500	XIX. ENSAYOS Y MEDIDAS CON RADIOISÓTOPOS NATURALES Y ARTIFICIALES		
Cuantitativos de colorfonia y derivados	300		XIX.1. Aforos.	
Contenido en ácidos grasos	700		El precio total de una serie de aforos se compone de los tres sumandos A, B y C:	
Anhidrido ftálico	700		A - Por un conjunto de uno o más aforos realizado en un mismo emplazamiento	15.000
Resinas nitrogenadas (cuantitativo)	700		B - Por cada aforo, con independencia del caudal	8.000
Índice de saponificación	500		C - Para el caudal total medio en la serie completa (es decir, sumados los caudales parciales obtenidos en cada uno de los aforos), el precio referido a 1 m ³ /seg. se establecerá en la forma siguiente:	
Materia insaponificable en barnices	400		Entre 0 y 10 m ³ /seg., cada m ³ /seg.	2.500
Separación y determinación cuantitativa del pigmento	600		Entre 10 y 25 m ³ /seg., cada m ³ /seg.	2.000
Ensayos en la película seca de pintura:			Entre 25 y 50 m ³ /seg., cada m ³ /seg.	1.200
Resistencia a la inmersión en agua	250		Entre 50 y 100 m ³ /seg., cada m ³ /seg.	1.000
Adherencia	300	Entre 100 y 200 m ³ /seg., cada m ³ /seg.	800	
Flexibilidad	300	Entre 200 y 300 m ³ /seg., cada m ³ /seg.	400	
Envejecimiento artificial (100 horas, seis o menos probetas)	1.000	Entre 300 y 400 m ³ /seg., cada m ³ /seg.	200	
Poder cubriente de película seca	500	Más de 400 m ³ /seg., cada m ³ /seg. (según precio del isótopo).		
Reflectancia luminosa aparente	300	XIX.2. Medida de tritio y carbono-14.		
Brillo especular	300	Medida de tritio con concentración inferior a 12 unidades de tritio por muestra	2.250	
Ensayo de niebla salina (24 horas, cuatro probetas o menos)	250	Medida de tritio con concentración superior a 12 unidades de tritio por muestra	2.000	
Resistencia a los álcalis	300	Medida de carbono-14 y datación de la muestra por cada una	2.500	
Color (coordinadas tricromáticas)	500	En el caso en que fueran varias las muestras a analizar, se aplicarían a los precios unitarios del apartado XIX.2 los siguientes coeficientes de reducción:		
Resistencia al impacto	300	De 5 a 10 muestras, 0,9.		
Resistencia al rayado	300	De 10 a 20 muestras, 0,8.		
Resistencia al desgaste	400	Más de 20 muestras, 0,7.		
Resistencia al chorro de arena por cada 100 litros de arena	300	XX. VARIOS		
Análisis químico cualitativo de pigmentos de aluminio (purpurinas):		Composición química de un cemento por fluorescencia	2.500	
Partículas gruesas	400	Estudio de rocas, minerales, yesos, calces, cementos, refractarios, arcillas por A. T. D. por unidad	1.500	
Índice de flotación de pigmentos de aluminio	500	Análisis por difracción de rayos X, difractograma normal	1.735	
Materia grasa soluble en acetona en los pigmentos de aluminio en pasta	500	Tarado de un dinamómetro	500	
Materia no volátil a 105-110° C	300	Tarado de un manómetro	500	
Estabilidad de los pigmentos de aluminio en pasta	300	Tarado de una célula	700	
XV.3. Barnices para pinturas de purpurina de aluminio.		Un gato más un manómetro más una bomba	1.200	
Propiedades de aplicación	350	Presión hidrostática	530	
Aspecto de barnices	150	Aplastamiento de tubos de fibrocemento. Flexión longitudinal de tubos	210	
Color sistema Garner	200	Ensayo de paso de agua de un tubo de drenaje	1.600	
Índice de acidez en barnices	400	Ensayo de una plancha de fibrocemento (flexión)	590	
XVI. LUBRICANTES		Flexión de viguetas	450	
Índice de acidez	400	Determinación de humedad en maderas. Ensayos mecánicos en materiales bituminosos:	190	
Índice de saponificación	500	Heladicidad, 6 probetas, 25 ciclos	2.550	
Punto de inflamación	250	Flexibilidad (sobre mandril r=60 cm.) diagrama, cada muestra	600	
Viscosidad Engler	300	Fragilidad, preparación, coste de una muestra	950	
Peso específico	300	Permeabilidad hasta 1 Kg/cm ²	980	
Azufre corrosivo	400	Por cada Kg/cm ² más	230	
XVII. SUSTANCIAS GRASAS		Rotura a tracción, preparación y ensayo (3 probetas)	480	
Peso específico	300	Deformación a 50° C	200	
Insaponificables	500			
Punto de fusión y solidificación	300			
Determinación de índices	500			
XVIII. COMBUSTIBLES Y DISOLVENTES				
XVIII.1. Combustibles sólidos.				
Humedad	300			
Potencia calorífica	600			
Cenizas coque y materias volátiles	600			
Azufre (incluida la potencia calorífica). Azufre (sin incluir la potencia calorífica).	700			
XVIII.2. Combustibles líquidos.				
Peso específico	300			
Viscosidad	300			
Destilación fraccionada	750			
Punto de inflamación y combustión	250			
Potencia calorífica	600			
Agua	300			
Azufre (incluida la potencia calorífica). Azufre (sin incluir la potencia calorífica).	700			